

TEBOPRIME OKOUME

vc wood
 wood | panels | concepts


Geschikt voor alle verticale en horizontale buitentoepassingen aan de gevel zoals, boeiboorden, overstekken, dakkapellen, panelen in kozijnen en carports.
 Voor timmerwerk wat men met verf wil afschilderen.



PRODUCT OMSCHRIJVING

Opbouw: 100% Okoume door-en door multiplex

Kwaliteit van de dekfineren: 2 zijden voorzien van een witte grondlaag 110/110 μm^2 dik

Dikte van de dekfineren: 1.3 mm

Volumieke massa: 500 kg/m^3 (+/- 10%)

Lijmklasse (volgens NEN EN 636-3): klasse 3

Formaldehyde emissie (volgens NEN EN 13986 & EN 636): E1

Pentachloorfenol gehalte: PCP \approx 0 ppm

AFMETINGEN, AANTAL LAGEN & VERPAKKING

Dikten (mm)	Aantal lagen	Afmetingen (mm)	Aantal platen per pak
10	(5)	2500 x 1220	45
12	(5)		37
15	(7)	3100 x 1530	30
18	(9)		25
22	(11)		20

Andere afmeting en dikten: in overleg

OPTIES

Verduurzamingsbehandeling: schimmel & insecticide of anti termiet: op aanvraag

OPSLAG

Vlak, op strijken, in een droge en geventileerde omgeving, vermijdt contact met de grond.

Op de bouwplaats in de schaduw en afgedekt, vermijdt contact met de grond.

VERWERKEN

Vakkundige verwerking overeenkomstig onze richtlijnen met inachtneming van de veiligheidsvoorschriften alsmede de plaatselijke verordeningen.

PRODUCTIE LOKATIE

De productie vindt bij de Thebault groep in Frankrijk in Magné (79)



Groupe THEBAULT
 47, rue des Fontenelles - 79 460 MAGNE - France
 Tél : +33 (0)5 49 35 70 20
 info@groupe-thebault.com

www.groupe-thebault.com

SPECIFICATIES

karacteristieke waarden (MPa) volgens NEN EN 789 - 1058 met betrekking tot berekeningen volgens de eurocodes

		10	12	15	18	22
Elasticiteits-modulus (E _m)	//	3597	4136	3464	3240	3828
	└┘	5653	5114	5786	6010	5422
Buigweerstand (f _m)	//	22,4	22,4	18,7	17,4	19,7
	└┘	42,2	36,5	40,3	39	34,6
Andere technische waarden	Vermeld in DOP: Trekweerstand(f _t), drukvastheid(f _c), scheluw trekken(f _t), kromtrekken(f _t) (hol/bol) E-moduul: Trek(E _t), druk(f _c), scheluw trekken (G _t), kromtrekken (G _t) (hol/bol)					

Toepassing

Gebruik in dragende constructies volgens NEN EN 13986, NEN EN 636-3	Geschikt voor gebruik in dragende constructies in buitentoepassing overeenkomstig service klasse 3 volgens NEN EN 1995-1-1
---	--

Uittrekweerstand (dikte = 15 mm)

Gespijkerd	Plaat oppervlak en kanten: 300 N	
Geschroefd	Plaat oppervlak	Zijkant
	1050 N	1200 N

Buigradius (mm)

Dikte	10	12	15	18
//	2000	2400	3000	3800
└┘	2000	2400	3000	3800

Geluidsabsorptie

Volgens NEN EN 13986 Tabel N°10	Frequentiebereik	
	250 Hz tot 500 Hz	1000 Hz tot 2000 Hz
	0,10	0,30

Brandclassificatie

Eindtoepassing detaillering met referentie aan tabel 8 van de EN 13986 - 2004+A1:2015	Minimaal dikte	klasse alle toepassingen met uitzondering van vloeren	klasse vloeren-toepassingen
zonder luchtdilatatie achter de plaat	9 mm	D-s2,d0	D _{fi} -s1
Met een gesloten of een open lucht-dilatatie van maximaal 22 mm doorsnede achter de plaat	9 mm	D-s2,d2	-
Met een gesloten lucht-dilatatie achter de plaat	15 mm	D-s2,d1	D _{fi} -s1
Met een open lucht-dilatatie achter de plaat	18 mm	D-s2,d0	D _{fi} -s1
ledere	3 mm	E	E _{fi}

Warmtegeleiding coëfficiënt

Volgens NEN EN 13986	$\lambda = 0,13$
----------------------	------------------

Kenmerkende dichtheid

Volgens NEN EN 789	430 kg/m ³
--------------------	-----------------------

Dampdoorlatendheid

Volgens NEN EN 13986 Tabel N°9	Nat	Droog
	70 μ	200 μ

Luchtgeluidsisolatie

Volgens NEN EN 13986, Par 5.10	De maatregelen ter bestrijding van geluid R van een plaat op houtbasis wordt alleen gemeten in dB, afhankelijk van de oppervlakte massa m _A in kg/m ² overeenkomstig de volgende vergelijking (uitsluitend geldig bij een frequentiebereik tussen de 1 kHz en 3 kHz en voor een oppervlakte massa >5 kg/m ²): $R = 13 \times \log(m_A) + 14$
--------------------------------	---

NALEVING VAN REGELGEVING EN CERTIFICATIE

CE Structuurverklaring van overeenstemming 2+	0380 - DOP* - CPR - EN 13986 : 2004 + A1 : 2015 - EN 636-3 S E1 * DOP : Declaration of Performance op www.groupe-thebault.com
---	---

Keurmerken (Land)	Eco certificaat	CE Keurmerk	Informatie over het emissieniveau van vluchtige stoffen in de binnenlucht, die giftig kunnen zijn bij inademing, op een klasseringschaal lopende van A+ (zeer lage emissies) tot C (hoge emissies)
NF Extérieur CTB-X (F)	FSC®	CE S (Structuur)	

OPPERVLAKTE EIGENSCHAPPEN

TEBOPRIME Okoume is een kant-en-klaar overschilderbare plaat. Industrieel gelakt met een UV-lak en voor-gegrond met een watergedragen acryl primer. De UV lak sluit de plaat af terwijl de acryl primer een "open" structuur heeft waardoor de verf er in kan dringen en er een goede hechting ontstaat. De aflak-lagen geven de plaat de finale bescherming tegen weersinvloeden.

De mate van verfhechting wordt beoordeeld met de testmethode; SKH publicatie 05-01(10-10-2005) "beoordeling van verfhechting op hout".

Voor verdere informatie over de kwaliteit van verfhechting , ga svp naar onze website ; www.groupe-thebault.com en vind de datasheet ; Teboprime Okoume primer adhesion.

De toplaag van de TEBOPRIME Okoume-plaat dient niet als finale afwerking, maar als een grondlaag. De eindlaag (of meerdere lagen) moet met een geschikte verf aangebracht worden op professionele wijze.

VERWERKING EN OPSLAG

Handling

TEBOPRIME Okoume heeft witte acrylverf toplaag die open en enigszins zacht is. Hierdoor is het oppervlak kwetsbaar en raden wij aan om ieder mechanisch contact dat kan leiden tot deuken of krassen tijdens opslag en transport, te vermijden.

Vorbereiding

Inspecteer voor gebruik van de plaat zowel de voor- als de achterzijde. Gebruik een fijn schuurpapier van korrel 180 of fijner om aangehecht vuil en oneffenheden lichtjes te verwijderen. Maak daarna de plaat stof- en-vet-vrij , zonder gebruik van agressieve middelen zoals thinner.

Zagen en bewerken

Zagen met een laser is niet mogelijk. De nerfrichting van het dekfiner (onder de coating) is altijd in de richting van de lengtematen, bijvoorbeeld 250cm en 310cm. Het gebruik van een cirkelzaag is aan te bevelen om zoveel mogelijk schade aan de toplaag te voorkomen.

Bij het zagen en frezen altijd zorgen dat het gereedschap scherp is om de kans op splintering te verminderen. Een zaagblad met Tungsten Carbide zaagtanden zal het beste resultaat geven.

Zorg tijdens het zagen voor een stabiele ondergrond en een goede fixering van de plaat.

Zagen

De plaat moet goed ondersteund worden zo dicht mogelijk bij de zaagsnede. Zagen gaat het beste ;

- met een hoog toeren cirkelzaagmachine
- door de plaat tegen de richting van de zaag in voort te bewegen
- langs een afgetekende lijn of messnede, het uitbreken van de splinters zal aan de onderzijde zijn, wat bij montage van de plaat de blinde achterzijde is.

Bij het op maat zagen eerst de randen zagen die haaks op de nerfrichting staan (122cm en 153cm) en daarna de lange zijden zagen die parallel aan de nerfrichting staan (250cm en 310cm).

	Cirkelzaag	Doorvoersnelheid
Zaagsnelheid	3000 – 6000 m/mn	31 m/min

Wij raden het gebruik van handzagen af.

Boren en Frezen

Gebruik een bovenfrees met scherpe beitels , hoge snelheid en langzame doorvoer van de plaat. Boren; om een mooi rond gat te boren moet men van de voorkant naar de achterkant boren. Het uitbreken van splinters zit dan aan de achterkant en kan tot een minimum beperkt worden door er een blokje onder te houden.

Montage

Het gebruik van spijkers en nieten raden wij af omdat dan het oppervlak van de TEBOPRIME Okoume-plaat beschadigd kan raken. Schroeven zijn het beste bevestigingsmateriaal en hebben een goede uittrekweerstand. Gebruik ten alle tijden RVS-schroeven. Voorboren van schroefgaten in de diameter van de schacht van de schroef. Gebruik een soevereinboor om de schroefkop te verzinken in de plaat .

Open-tijd

De Tebo-Prime okoume-platen moeten binnen 60 dagen na montage worden afgelakt.

Toepassing van TEBOPRIME Okoume gebeurt het best door een professional en volgens de regels van het vak en het bouwbesluit.

RICHTLIJNEN VOOR TOEPASSING VAN VERFSYSTEMEN

Keuze van de verf

TEBOPRIME Okoume wordt geleverd met een laag watergedragen acryl primer en kan worden overgeschilderd met zowel oplosmiddel-houdende verven als met watergedragen verfsystemen, aangebracht met behulp van een spuit, kwast of roller. Een acryl watergedragen aflakstelsel verdient de voorkeur.

Bij de keuze van een verf-systeem altijd eerst uw verfleverancier raadplegen en een monsterstuk opzetten als test. Sommige niveaus van oplosmiddel of water in de verf kunnen de hechting nadelig beïnvloeden.

De randen van de zaagpanelen moeten worden afgewerkt met een radius van minimaal 3 mm. De randen van de plaat zijn poreuzer dan het oppervlak. Daarom nemen de randen vocht op. Om dit te voorkomen moeten de randen voor het schilderen met een randsealer dicht gezet worden. Voorkom loslaten van de toplaag als je de schroefkoppen vult met een niet krimpande plamuur.

Tijdens het schilderen moet de temperatuur van de omgeving en van de TEBOPRIME Okoume-plaat tussen de minimaal 5 graden en maximaal 35 graden celsius zijn. De relatieve luchtvochtigheid moet onder de 80% zijn. De platen kunnen nat worden na montage aan de gevel ze moeten dan eerst drogen alvorens aan het schilderen te beginnen. Het vochtigheidspercentage in de plaat mag niet hoger zijn dan 15 a 18%. Volg de instructies van de verfproducent.

Regulier schilderonderhoud en lokale reparatie zijn zeer belangrijk voor de duurzaamheid van de plaat. Respecteer ten alle tijden de onderhoudsfrequentie zoals de verfproducent die voorschrijft.