

DUURZAAMHEID GEMODIFICEERD AYOUS

Modificatie procedé:

Het ayous hout onderging een procedé waarbij het door middel van stoom bij hoge temperatuur en druk thermisch 'gemodificeerd' wordt. Het onderscheidende kenmerk van ons behandeld hout ten opzichte van andere methodes van thermische modificatie is een geringe inwendige mechanische spanning in het eindproduct.

In een klimaat met grote schommelingen in de temperatuur en vochtigheid presteert ons gemodificeerd ayous beter op punten van scheurvorming en hechting van coatings.

Kwaliteitsborging:

De procescontrole zorgt voor een nauwkeurige reproduceerbaarheid en gelijkmatigheid van de behandelingscondities, zodat het eindproduct steeds dezelfde behandeling ondergaat. Door aanvullende ingangscntroles op o.a. de vochtigheid en droogkwaliteit van het onbehandelde hout kan zodoende een constante kwaliteit bereikt worden.

Door het behandelingsrecept bereikt het ayous een duurzaamheidsklasse 2.

Dit werd getest met de *Coniophora puteana* en *Trametes versicolor* droogrotschimmels volgens de Europese Norm CEN/TS 15083-1 (met een uitloog-voorbehandeling conform DIN EN 84), uitgevoerd door het geaccrediteerde Entwicklungs-und Prüflabor Holztechnologie GmbH in Dresden (Duitsland).

In een laboratorium wordt achteraf de behandelingsintensiteit van het hout objectief nagemeten via de concentratie van de stabiele vrije radicalen met behulp van de elektrospinresonantie 5 (ESR) meettechniek. De ESR-signalen blijven ook jaren na de productie constant aanwezig en meetbaar. Door het verifiëren van de ESR signalen in houtmonsters uit iedere productiebatch met die van het op duurzaamheidsklasse 2 geteste hout kan er een kwaliteitsverklaring per productiebatch worden afgegeven.

Toepassingsgebied na modificatie: gebruiksklasse 3 conform NEN-EN 335, houtsoort ayous

