

**VC WOOD**

wood | panels | concepts



# HANDBOEK AFWERKINGSTECHNIEKEN

*Technieken en oplossingen voor de  
complete afwerking van binnenwanden  
en plafonds.*





# Wie is Siniat?

Siniat is onderdeel van de Etex Group, een wereldwijde producent van bouwmaterialen. Als specialist in droge afbouwmaterialen voorziet Siniat producten en systemen voor het afwerken van wanden, plafonds, wandbekleding en externe toepassingen.

Onze producten worden gebruikt door zowel plaatsers als door de meest geprezen architecten en bouwbedrijven in het hele land. Samen met hen maken wij huizen, scholen, ziekenhuizen en werkplekken tot aangename, rustige, warme en veilige omgevingen.

# SYSTEEMOPLOSSINGEN

Siniat produceert gipsplaten, vezelcementplaten en accessoires voor de complete afwerking van wanden en plafonds en levert een belangrijke bijdrage aan het comfort en een gezond binnenklimaat.

De totaalsystemen staan garant voor een technisch, esthetisch, ecologisch en economisch resultaat dat beantwoordt aan de strengste Europese normen voor stabiliteit, brand, akoestiek en thermische isolatie.

Siniat verleent technisch advies aan professionals en is onderdeel van de Etex Group.



# WELKOM

*op de demodag!*

- ONTMOET
- LEER
- ERVAAR
- OVERLEG
- ONTVANG

INTERESSE IN EEN SINIAT DEMO SESSIE?

Neem dan vrijblijvend contact op met onze demonstrateur: [demo@siniat.be](mailto:demo@siniat.be) of [demo@siniat.nl](mailto:demo@siniat.nl)





# SINIAT TRAINING CENTER

## **DROGE AFBOUW**

Opleiding vakkundig monteren en afwerken van wanden, plafonds, hoeken en aansluitingen in gips –en vezelcementplaten

## **PLEISTERWERKEN**

Volvlakking afwerken van wanden en plafonds met eenlagige gipspleister: manueel en met spuitmachine

Interesse?  
[demo@siniat.be](mailto:demo@siniat.be) – [demo@siniat.nl](mailto:demo@siniat.nl)



<b>VOEGMIDDELEN</b> .....	<b>8</b>
<b>I Systemen &amp; oplossingen</b> .....	<b>9</b>
1. Siniat systeemoplossingen .....	10
2. Siniat systeemoplossingen afwerking .....	14
3. Overzicht voegproducten .....	17
4. Regelgeving .....	30
<b>II Verwerkingsrichtlijnen</b> .....	<b>37</b>
1. Algemeen .....	38
2. Terminologie.....	40
3. Veiligheid .....	41
4. Gereedschap.....	42
5. Aanmaak voegmiddelen.....	43
6. Vullen & afwerken van voegen .....	44
7. Volvlakig afwerken van gipsplaten ('Total Skimming') .....	53
8. Vullen & afwerken van schroefgaten .....	56
9. Afwerken van hoeken.....	57
10. Afwerken van aansluitingen.....	62
11. Isolatieplaten .....	64
12. Afwerken van dagkanten .....	65
13. Afwerken van buitenhoeken, leidingen (CLICK-BOARD®) .....	67
14. Folddesign .....	68
<b>III Problemen &amp; oplossingen</b> .....	<b>69</b>
<b>IV Herstellingen</b> .....	<b>77</b>
1. Gaten herstellen .....	78
2. Buitenhoeken herstellen.....	80
<b>V Eindafwerking</b> .....	<b>81</b>
1. Algemeen .....	82
2. Richtlijnen verfsystemen België.....	86
3. Eindafwerking WAB-gipsplaat.....	88
4. Eindafwerking Hydropanel.....	89
<b>GIPSEN</b> .....	<b>90</b>
<b>I Bouwpleisters</b> .....	<b>91</b>
1. Assortiment .....	92
2. Regelgeving .....	96
3. Verwerkingsrichtlijnen .....	100
<b>II Modeleergipsen "PRESTIA"</b> .....	<b>105</b>
1. Assortiment .....	106
2. Verwerkingsrichtlijnen .....	111
3. Technische gegevens .....	112
<b>GIPSBLOKKEN</b> .....	<b>114</b>
1. Toepassing .....	115
2. Eigenschappen en voordelen.....	116
3. Normering.....	117
4. Assortiment.....	118
5. Verwerkingsrichtlijnen .....	120

VOEGMIDDELEN





DEEL 1

---

---

**SYSTEMEN  
& OPLOSSINGEN**



**Siniat**  
Shaping the way people build


# 1. SINIAT SYSTEEMOPLOSSINGEN

## TOEPASSING

Toepassingsgebied	Scheidingswanden, voorzetwanden, schachtwanden, plafonds	Scheidingswanden, voorzetwanden, schachtwanden, plafonds	Scheidingswanden, voorzetwanden, schachtwanden, plafonds	Scheidingswanden, voorzetwanden, schachtwanden, plafonds	Stalen kolommen, scheidingswanden, voorzetwanden, schachtwanden, plafonds	Scheidingswanden, voorzetwanden, schachtwanden, plafonds	Scheidingswanden, voorzetwanden, schachtwanden, plafonds	Plafonds	Scheidingswanden, voorzetwanden	Wanden	Afbouwplaat vloer, wand -en plafond Binnen en beschermd buitenklimaat	Ramen (binnen)	Hoeken, leidingen
Bijzondere vereisten	standaard	vochtwerend	extreem vocht -en schimmelwerend	brandwerend	extra brandwerend	stootvast en akoestiek (impactbestendigheid)	voorgegrond	akoestiek en design	isolatie	bescherming tegen röntgenstraling	extreem stootvast en waterbestendig	prefab dagkanten	prefab hoeken, afwerking leidingen
Voorbeelden	Quasi alle toepassingen waar geen bijzondere vereisten zijn qua brand, akoestiek, stabiliteit, etc.	Ruimtes waar vocht en condensatie kunnen voorkomen zoals badkamer, wasplaats, zolderkamer, etc.	Binnen en buiten Extreem vochtige ruimtes: • binnen: douche, zwembaden, grootkeuken • buiten: dakoversteek, carport (geen rechtreekse neerslag op beplating)	Ruimtes met specifieke vereisten omtrent brandwerendheid (b.v. evacuatiegangen, etc.)	Ruimtes en onderdelen van gebouwen (stalen constructie) waarbij bijzonder hoge eisen zijn qua brandwerendheid	Ruimtes waarbij extra stevigheid en akoestiek is vereist (impactbestendigheid): scholen, ziekenhuizen, etc.	Projecten waarbij snelheid van oplevering en afwerkingskwaliteit belangrijk zijn: b.v. prefabbouw, sociale plafondplaten en design: zwembaden, Gipsplaten zijn voorgegrond waardoor primerlaag door schilder niet meer vereist zijn.	Ruimtes waarbij geluiden gedempt worden door extra geluidsabsorberende (geperforeerde) plafondplaten en design: zwembaden, inkom hotel, ziekenhuis, hall openbare gebouwen (scholen, luchthaven, tankstation)	(Na-)isoleren van binnenwanden: thermisch isoleren en/of geluidsisolatie. Nieuwbouw en renovatie, residentiële en utiliteitsbouw	Ruimtes waarbij röntgenstralen vrijkomen (ziekenhuizen)	Ruimtes waarbij extreme vereisten zijn op het gebied van schokweerstand, brandwerendheid, akoestiek en waterbestendigheid: scholen, ziekenhuizen, industriële keukens, parkeergarages, etc.	Afwerken dagkanten van ramen (binnenshuis). Nieuwbouw en renovatie, residentiële en utiliteitsbouw. Beschikbaar in gipsplaat standaard, hydro en WAB	Afwerken van hoeken, wegwerken van leidingen. Nieuwbouw en renovatie alle types gebouwen. Beschikbaar in gipsplaat standaard en hydro.

## OPBOUW

Samenstelling plaatmateriaal (Type volgens EN 520)	Gipskern met standaard (ivoorkleurig) karton (Type A)	In de kern geïmpregneerde gipsplaat, vertraagde en geringe wateropname met (groen) karton (Type H1 of H2)	Gipskern versterkt met glasvezels met extra geïmpregneerd (oranje) vlies (Type H <3%)	Extra brandwerende gipskartonplaat met (roze) karton, gipskern voorzien van glasvezel (Type DF)	Gipskern versterkt met glasvezels met een onbrandbaar (wit) glasvlies aan de plaatoppervlakte (Brandreactieklasse A1: onbrandbaar)	Gipskern met hout- en glasvezel met (ivoor) karton (Type DFH1IR)	Gipskern met voorgegrond (wit) karton (Type A)	Geperforeerde gipskartonplaat met ivoor kleurig karton voorzijde. Achterzijde in zwart of wit akoestisch vlies. (Type A)	Gipskern met standaard (ivoor) karton of geïmpregneerd (groen) karton verlijmd op isolatie (polyurethaan of polystyreen in verschillende diktes) (Type A of H1 of H2)	Gipskern met standaard (ivoor) karton verlijmd op loodlaag (in verschillende diktes) (Type DF)	Vezelcementplaat uit minerale gronstoffen en organische versterkingsvezels	Gipskern met standaard (ivoor) karton (Type A) of geïmpregneerd (groen) karton (Type H) of versterkt met glasvezels met extra geïmpregneerd (oranje) vlies (Type H <3%). Voorgemonteerd PVC-weefsel, hoekprofiel staal of PVC.	Gipskern ommanteld met standaard (ivoor) karton (Type A) of geïmpregneerd (groen) karton (Type H) voorgemonteerd (-e) klikprofiel(-en) uit PVC
Profielen	Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm)	Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm)	• Standaard • C3 of C5 (in functie van omgeving)	Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm)	• Niet met klosstroken (bekleding stalen ligger) • Siniat standaard metaalprofielen	Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm)	Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm)	Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm)	• Rechtstreeks verlijmen op wand • Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm)	Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm) voorzien van loodstroken	Siniat standaard metaalprofielen (dikte 0,6mm)	Rechtstreeks verlijmen	Siniat randprofiel plafond UD27
Productnaam	Standaard Prégyplac Std Prégyplank	Prégydro Hydro	WAB (Wet Area Board)	Prégyflam Novlam	Prégyfeu-A1	LaDura Premium	Prégyplac Deco Synia Déco	Prégybel LaCoustic	PrégyTherm PrégyMax	X-RAY Protect	Hydropanel	Dagkantgipsplaat	Klick-Board®
Bevestiging	standaard schroeven (Siniat SB)	standaard schroeven (Siniat SB)	WAB -schroeven	standaard schroeven (Siniat SB)	High Density schroeven (Siniat HD)	High Density schroeven (Siniat HD)	standaard schroeven (Siniat SB)	standaard schroeven (Siniat SB)	• Kleefgips C90 (bestaande wand) • Schroeven (metaal -of houtstructuur)	standaard schroeven (Siniat SB)	Hydropanel schroeven (hout of metaal profielen)	Kleefgips C90	standaard schroeven (Siniat SB)
Afwerking: standaard 3 afwerkingsmogelijkheden (zie hieronder) tenzij anders vermeld	Standaard werkwijze 3 mogelijkheden (*)	Standaard werkwijze 3 mogelijkheden (*)	WAB wapeningsband  WAB voegmiddel (2-in-1)	Standaard werkwijze 3 mogelijkheden (*)	Standaard werkwijze 3 mogelijkheden (*)	Standaard werkwijze 3 mogelijkheden (*)	• ofwel 2-in-1 voegmiddel in poedervorm PREGYDECO 2H30  • ofwel 2-in-1 gebruiksklare pasta PREGYDECO PE	FILLER X60 manueel of met kitspuit; afwerkingslaag met READYMIX FINISHER PRO	Standaard werkwijze 3 mogelijkheden (*)	Standaard werkwijze 3 mogelijkheden (*)	Hydropanel wapeningsband, primer, finisher (poeder of readymix)	Geen voegmaterialen vereist. Klaar voor verdere bewerking door schilder/behanger	Geen voegmaterialen vereist. Klaar voor verdere bewerking door schilder/behanger

Standaard werkwijze afwerking vrije keuze uit 3 mogelijkheden  Siniat afwerkingstechnieken

1/ Vullen van naden en schroefgaten met poeder te mengen met water FILLER B en afwerken met finisher in poedervorm PREGYLYS 75 S  
2/ Vullen van naden en schroefgaten met poeder te mengen met water FILLER B en afwerken met finisher gebruiksklare pasta READYMIX FINISHER PRO  
3/ Vullen van naden en schroefgaten en afwerken met gebruiksklare pasta READYMIX FILL+FINISH (2-in-1)

## 2. SINIAT SYSTEEMOPLOSSINGEN AFWERKING

### Keuze uit drie technieken

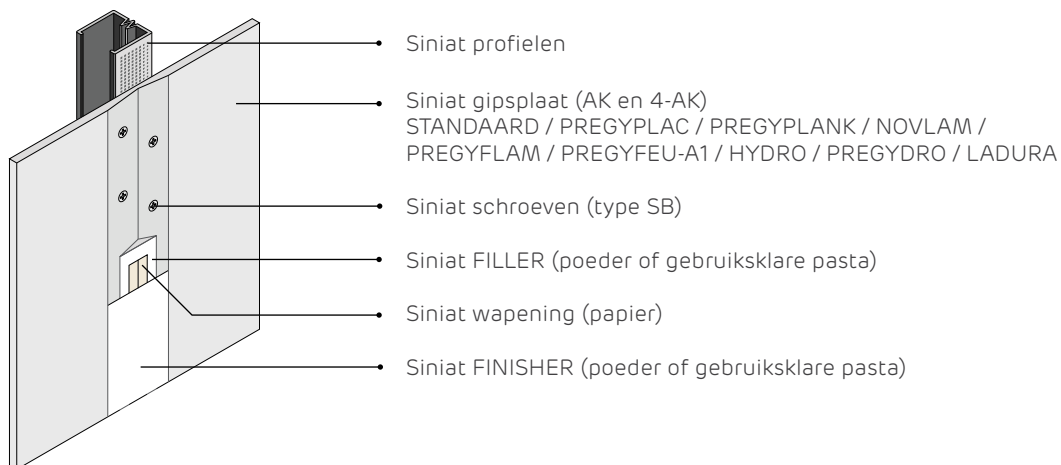
- ofwel **filler en finishers in poedervorm** te mengen met water, verpakt in zakken
- ofwel een **combinatie van beide**: voegen vullen met filler in poedervorm en afwerking met gebruiksklare pasta.
- ofwel **gebruiksklare pasta filler en finisher** (2-in-1), verpakt in emmers ('readymix')

### Opmerking

- Gezien de bijzonder lage krimp van de Siniat FILLERs in poedervorm is het mogelijk voegen af te werken in twee lagen. **De tweede laag filler kan dus achterwege worden gelaten** waarbij de finisher meteen kan worden aangebracht bovenop de eerste fillerlaag en wapeningsband.
- Het vullen en afwerken van gipsplaten verloopt ofwel breed over de naad tussen twee gipsplaten ofwel over het hele oppervlak ('total skimming') i.f.v. de vereiste afwerkingsgraden (zie p. 53)

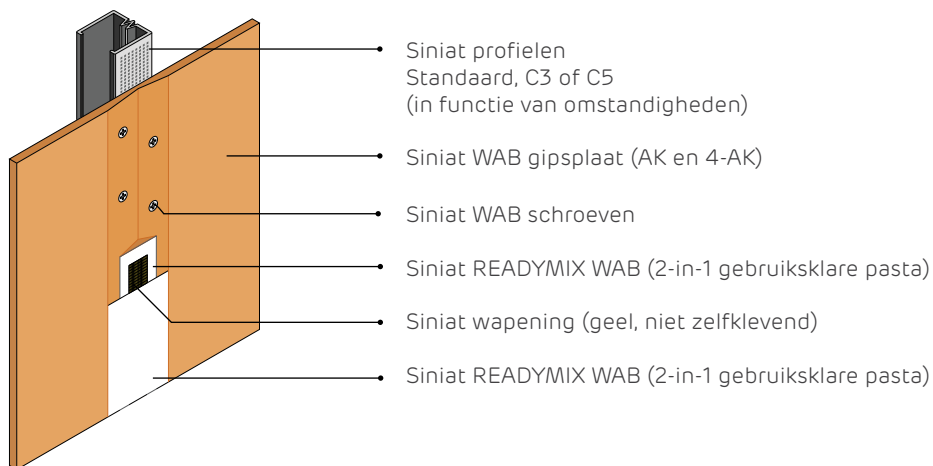
Volgorde	Werkwijze A: poeder + poeder	Werkwijze B: poeder + pasta	Werkwijze C: all-in-1 pasta
1 <b>FILLER</b> Opvullen AK-naad			
2 <b>WAPENING</b> Gebruik wapening uit papier voor grootste sterkte			
3 <b>FINISHER</b> Eindlaag			

## STANDAARD SYSTEEM



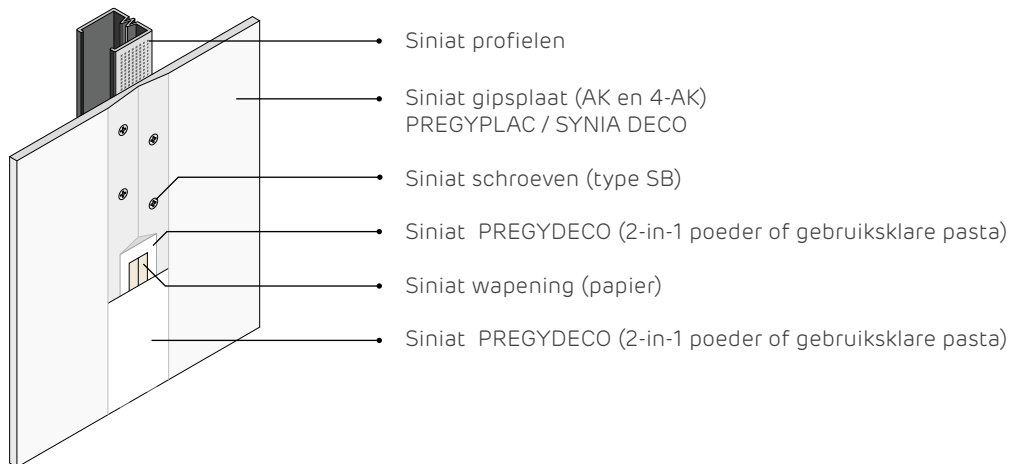
## WAB SYSTEEM

**Extrem vocht –en schimmelwerend gipsplaat**



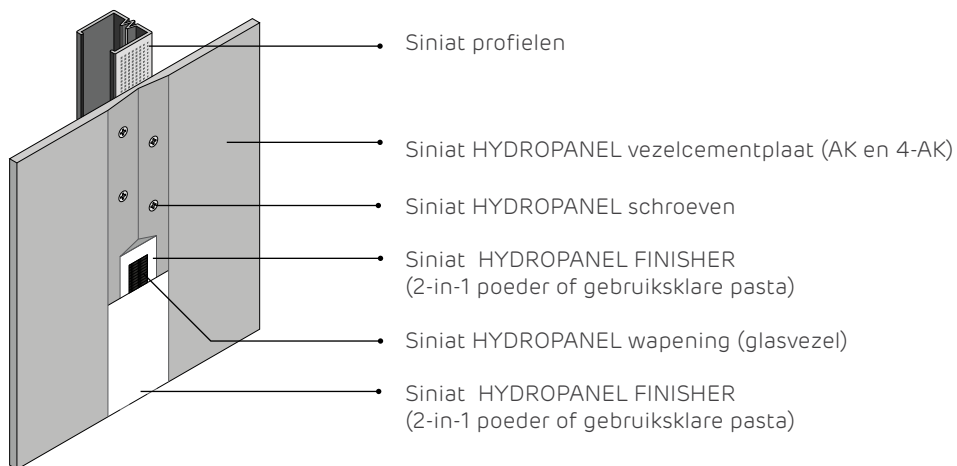
## DECO SYSTEEM

### Witte voorgegronde gipsplaat



## HYDROPANEL SYSTEEM

### Extreem stootvaste en waterbestendige vezelcementplaat



# 3. OVERZICHT VOEGPRODUCTEN

## FILLERS



### FILLER B30

Voegmiddel met **korte verwerkingstijd en bijzonder snelle droogtijd**, geschikt voor kleine projecten waarbij de tweede laag en finisherlaag dezelfde dag kunnen worden aangebracht. Product in poedervorm te mengen met water geschikt voor het vullen van naden van gipsplaten met afgeschuinde kanten (AK, 4-AK) en van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met wapeningsstrook. De filler zorgt na uitharding voor een sterke overgang van gipsplaten klaar voor verdere afwerking met een Siniat finisher.

#### Eigenschappen

Verwerking: manueel  
Verpakking: zak van 5kg  
Verwerkingstijd: tot ± 30 minuten  
Tijd 2e laag: vanaf ± 60 minuten

#### Voordelen

Gemakkelijk mengbaar  
Eenvoudig smeerbaar  
Bijzonder weinig krimp  
Perfekte hechting voor finisher

### FILLER B45

Voegmiddel met **korte verwerkingstijd en snelle droogtijd**, geschikt voor kleine tot middelgrote projecten waarbij de tweede laag en finisherlaag dezelfde dag kunnen worden aangebracht. Product in poedervorm te mengen met water geschikt voor het vullen van naden van gipsplaten met afgeschuinde kanten (AK, 4-AK) en van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met wapeningsstrook. De filler zorgt na uitharding voor een sterke overgang van gipsplaten klaar voor verdere afwerking met een Siniat finisher.

#### Eigenschappen

Verwerking: manueel  
Verpakking: zak van 5 en 12,5kg  
Verwerkingstijd: tot ± 45 minuten  
Tijd 2e laag: vanaf ± 90 minuten

#### Voordelen

Gemakkelijk mengbaar  
Eenvoudig smeerbaar  
Bijzonder weinig krimp  
Perfekte hechting voor finisher



**FILLER B90**

Voegmiddel geschikt voor **middelgrote tot grote projecten** waarbij de tweede laag en finisherlaag niet noodzakelijk dezelfde dag wordt aangebracht. Product in poedervorm te mengen met water geschikt voor het vullen van naden van gipsplaten met afgeschuinde kanten (AK, 4-AK) en van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met wapeningsstrook. De filler zorgt na uitharding voor een sterke overgang van gipsplaten klaar voor verdere afwerking met een Siniat finisher.

**Eigenschappen**

Verwerking: manueel

Verpakking: zak van 25kg

Verwerkingstijd: tot ± 90 minuten

Tijd 2e laag: vanaf ± 180 minuten

**Voordelen**

Gemakkelijk mengbaar

Eenvoudig smeerbaar

Bijzonder weinig krimp

Perfekte hechting voor finisher

**FILLER B120**

Voegmiddel geschikt voor **grotere projecten** waarbij de tweede laag en finisherlaag niet dezelfde dag worden aangebracht. Product in poedervorm te mengen met water geschikt voor het vullen van naden van gipsplaten met afgeschuinde kanten (AK, 4-AK) en van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met wapeningsstrook. De filler zorgt na uitharding voor een sterke overgang van gipsplaten klaar voor verdere afwerking met een Siniat finisher.

**Eigenschappen**

Verwerking: manueel

Verpakking: zak van 25kg

Verwerkingstijd: tot ± 120 minuten

Tijd 2e laag: vanaf ± 240 minuten

**Voordelen**

Gemakkelijk mengbaar

Eenvoudig smeerbaar

Bijzonder weinig krimp

Perfekte hechting voor finisher

## FILLER X60

Filler in poedervorm te mengen met water te gebruiken **zonder wapeningsband**. Na uitharding geeft het een sterke overgang voor het opvullen van naden van gipsplaten met half ronde afgeschuinde kanten (HRAK), geschaafde FK kanten tbv kopse kant gipskartonplaten en het vullen van voegen bij akoestische designgipsplaten. Afwerken met een Siniat finisher.



### Eigenschappen

### Voordelen

Verwerking: manueel of met kitspuit	Gemakkelijk mengbaar
Verpakking: zak van 5kg	Sterke verbinding zonder wapening
Verwerkingstijd: tot ± 3 à 4 uur	Bijzonder weinig krimp
Tijd 2e laag: afhankelijk van toepassing	Perfekte hechting voor finisher

## FINISHERS

### PREGYLS 75 S

Finisher in poedervorm te mengen met water voor de afwerking van naden van gipsplaten, voorafgaand gevuld met Siniat FILLER B of X60. Het eindresultaat levert een **bijzonder fijne afwerkingslaag** aan de gipsplaat, klaar voor verdere afwerking door schilder of behanger.



### Eigenschappen

### Voordelen

Verwerking: manueel	Gemakkelijk mengbaar
Verpakking: zak van 5 en 25kg	Eenvoudig smeerbaar
Verwerkingstijd: tot ± 4 dagen	Heel fijne korrel
Tijd 2e laag: vanaf ± 24 à 48u	Wit (na uitdroging)



## READYMIX FINISHER PRO

Gebruiksklare finisher in pastavorm voor de afwerking van naden van gipsplaten, voorafgaand gevuld met Siniat FILLER B of X60. Het eindresultaat levert een **bijzonder fijne afwerkingslaag** aan de gipsplaat, klaar voor verdere afwerking door schilder of behanger.

### Eigenschappen

Verwerking: manueel en airless

Verpakking: emmer van 5 en 15 liter

Verwerkingstijd: onbeperkt (emmer afsluiten)

Tijd 2e laag: vanaf ± 12 à 24u

### Voordelen

Klaar voor gebruik

Eenvoudig smeerbaar

Heel fijne korrel

Wit (na uitdroging)



## FILLERS & FINISHERS (2-IN-1)

### READYMIX FILL+FINISH

Gebruiksklaar voegmiddel in pastavorm voor het opvullen en afwerken (2-in-1) van afgeschuinde kanten (AK en 4-AK) van gipsplaten en het opvullen van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met wapeningsband. Het voegmiddel is eenvoudig in gebruik: **filler én finisher in één**, weinig krimp en kan ook volvlakkig over de plaat worden aangebracht ('total skimming'). Het eindresultaat levert een witte en gladde afwerkingslaag, klaar voor verdere afwerking door schilder of behanger.



### Eigenschappen

Verwerking: manueel en airless

Verpakking: emmer van 5 en 25kg

Verwerkingstijd: onbeperkt (emmer afsluiten)

Tijd 2e laag: vanaf ± 24 à 48u

### Voordelen

Klaar voor gebruik

Eenvoudig smeerbaar

Snelle droogtijd

Wit (na uitdroging)

## PRÉGYDECO PE

Gebruiksklaar voegmiddel in pastavorm voor het opvullen en afwerken (2-in-1) van afgeschuinde kanten (AK en 4-AK) van **voorgegronde gipsplaten** (Siniat Prégydeco, DECO) en het opvullen van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met wapeningsband. Het eindresultaat levert een bijzonder fijne afwerkingslaag, klaar voor verdere afwerking door schilder of behanger waarbij het gebruik van primer als grondlaag voor verf overbodig is.



### Eigenschappen

Verwerking: manueel en airless

Verpakking: emmer van 5 en 25kg

Verwerkingstijd: onbeperkt (emmer afsluiten)

Tijd 2e laag: vanaf ± 24 à 48u

### Voordelen

Klaar voor gebruik

Eenvoudig smeerbaar

Primer niet nodig

Wit (na uitdroging)

## PRÉGYDECO 2H30

Voegmiddel in poedervorm te mengen met water voor het opvullen en afwerken (2-in-1) van afgeschuinde kanten (AK en 4-AK) van **voorgegronde gipsplaten** (Siniat Prégydeco, DECO) en het opvullen van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met wapeningsband. Het eindresultaat levert een bijzonder fijne afwerkingslaag, klaar voor verdere afwerking door schilder of behanger waarbij het gebruik van primer als grondlaag voor verf overbodig is.



### Eigenschappen

Verwerking: manueel

Verpakking: zak van 25kg

Verwerkingstijd: tot ± 2u30

Tijd 2e laag: vanaf ± 4u

### Voordelen

Gemakkelijk mengbaar

Eenvoudig smeerbaar

Primer niet nodig

Wit (na uitdroging)

## WAB

Gebruiksklaar voegmiddel in pastavorm voor het opvullen en afwerken (2-in-1) van afgeschuinde kanten (AK en 4-AK) van Siniat WAB gipsplaten (**extreem vocht- en schimmelwerende platen**) en het opvullen van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met Siniat WAB wapeningsband.



### Eigenschappen

Verwerking: manueel  
Verpakking: emmer van 5 en 25kg  
Verwerkingstijd: onbeperkt (emmer afsluiten)

### Voordelen

Gemakkelijk mengbaar  
Eenvoudig smeerbaar  
Extreem vocht- en schimmelbestendig (WAB-systeem)

Tijd 2e laag: vanaf ± 24 à 48u

## HYDROPANEL PM FINISHER

Voegmiddel in poedervorm op basis van cement te mengen met water voor het opvullen en afwerken (2-in-1) van afgeschuinde kanten (AK en 4-AK) van Siniat HYDROPANEL vezelcementplaten (**extreem vocht- en stootbestendige platen**) en het opvullen van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met Siniat HYDROPANEL PM PRIMER en HYDROPANEL wapeningsband.

### Eigenschappen

Verwerking: manueel  
Verpakking: zak van 4 en 20kg  
Verwerkingstijd: tot ± 30 minuten

Tijd 2e laag: vanaf ± 4u

### Voordelen

Gemakkelijk mengbaar  
Eenvoudig smeerbaar  
Wit (na uitdroging)  
Vochtbestendig



## HYDROPANEL PM FINISHER

Gebruiksklaar voegmiddel in pastavorm voor het opvullen en afwerken (2-in-1) van afgeschuinde kanten (AK en 4-AK) van Siniat HYDROPANEL vezelcementplaten (**extreem vocht- en stootbestendige platen**) en het opvullen van (schroef-)gaten, te gebruiken in combinatie met Siniat HYDROPANEL PM PRIMER en HYDROPANEL wapeningsband.

Eigenschappen	Voordelen
Verwerking: manueel	Gemakkelijk mengbaar
Verpakking: emmer van 5 en 15kg	Eenvoudig smeerbaar
Verwerkingstijd: onbeperkt (emmer afsluiten)	Lichtgrijs (na uitdroging)
Tijd 2e laag: vanaf ± 12u	Vochtbestendig



## KLEEFGIPS

### KLEEFGIPS C90

Lijm op basis van gips voor het **rechtstreeks bevestigen** van gipsplaten, isolatieplaten, dagkanten, koeflijsten op steenachtige ondergrond (beton, baksteen, kalkzandsteen, pleistergips etc.).



Eigenschappen	Voordelen
Verwerking: manueel	Gemakkelijk mengbaar
Verpakking: zak van 25kg	Eenvoudig smeerbaar
Verwerkingstijd: tot ± 90 minuten	Sterke kleefkracht



## FILLERS



## FINISHERS



## FILLER &amp; FINISHERS (2 in 1)



## KLEEFGIPS



## PRODUCTEIGENSCHAPPEN

FILLER  
B30FILLER  
B45FILLER  
B90FILLER  
B120FILLER  
X60READYMIX  
FINISHER PROPREGYLYS  
75SREADYMIX  
FILL+FINISHPREGYDECO  
2H30READYMIX  
PREGYDECO PEREADYMIX  
WABHYDRO PANEL  
PM FINISHERHYDRO PANEL  
RM FINISHERKLEEFGIPS  
C90

Kantvorm (*)	AK 4-AK	AK 4-AK	AK 4-AK	AK 4-AK	HRAK FK akoestische gipsplaten	AK 4-AK Gehele gipsplaat	AK 4-AK Gehele gipsplaat	AK 4-AK Gehele gipsplaat	AK 4-AK	AK 4-AK	AK 4-AK	n.v.t.		
Type wapening	Papier Zelfklevende gaasband Variabele hoekbeschermer	Papier Zelfklevende gaasband Variabele hoekbeschermer	Papier Zelfklevende gaasband Variabele hoekbeschermer	Papier Zelfklevende gaasband Variabele hoekbeschermer	Geen wapening vereist	n.v.t.	n.v.t.	Papier Zelfklevende gaasband Variabele hoekbeschermer	WAB gaasband	HYDRO PANEL gaasband	HYDRO PANEL gaasband	n.v.t.		
Kleur	wit	wit	wit	wit	wit	wit	wit	wit	extra wit	extra wit	wit	licht grijs	licht roze	
Soort voegmiddel	droging door uitharding	droging door uitharding	droging door uitharding	droging door uitharding	droging door uitharding	luchtdrogend	luchtdrogend	luchtdrogend	droging door uitharding	luchtdrogend	droging door uitharding	luchtdrogend	droging door uitharding	
Materiaal	poeder	poeder	poeder	poeder	poeder	pasta	poeder	pasta	pasta	pasta	poeder	pasta	poeder	
Verwerking	handmatig	handmatig	handmatig	handmatig	handmatig of spuitpistool	handmatig machinaal	handmatig	handmatig	handmatig	handmatig	handmatig	handmatig	handmatig	
Verwerkingstijd (**)	± 30 minuten	± 45 minuten	± 90 minuten	± 120 minuten	± 3 à 4 uur	onbeperkt	± 4 dagen	onbeperkt	± 2u30	onbeperkt	± 30 min	onbeperkt	± 90 minuten	
Wachttijd volgende laag (**)	± 1 uur	± 1u30	± 3u00	± 4u00	afhankelijk van toepassing	± 12 à 24u	± 24 à 48 uur	± 24 à 48 uur	± 4u00	± 24 à 48u	± 4 uur	± 12 uur	n.v.t.	
Verpakking	zak	zak	zak	zak	zak	emmer	zak	emmer	emmer	emmer	zak	emmer	zak	
Inhoud	5kg	5kg 12,5kg	25kg	25kg	5kg	5 liter (5,5 kg) 15 liter (16,17 kg)	5kg 25kg	5kg 25kg	25kg	5kg 25kg	4kg 20kg	5kg 15kg	25kg	
Mengverhouding	1kg poeder = 0,55 liter water	1kg poeder = 0,55 liter water	1kg poeder = 0,5 liter water	1kg poeder = 0,5 liter water	1kg poeder = 0,5 liter water	klaar voor gebruik zonder toevoeging van water	1kg poeder = 0,5l water	klaar voor gebruik zonder toevoeging van water	1 kg poeder = 0,4 liter water	klaar voor gebruik zonder toevoeging van water	klaar voor gebruik zonder toevoeging van water	1kg poeder = 0,5l water	klaar voor gebruik zonder toevoeging van water	
Verbruik (rendement)	± 0,2kg/m <sup>2</sup>	± 0,2kg/m <sup>2</sup>	± 0,2kg/m <sup>2</sup>	± 0,2kg/m <sup>2</sup>	afhankelijk van toepassing	± 0,1kg/m <sup>2</sup>	± 0,1kg/m <sup>2</sup>	± 0,3kg/m <sup>2</sup>	± 0,3kg/m <sup>2</sup>	± 0,3kg/m <sup>2</sup>	± 0,3kg/m <sup>2</sup>	± 0,3kg/m <sup>2</sup>	± 0,3kg/m <sup>2</sup>	± 4 à 7kg/m <sup>2</sup>
Houdbaarheid	9 maanden	9 maanden	9 maanden	9 maanden	9 maanden	9 maanden	9 maanden	9 maanden	9 maanden	9 maanden	12 maanden	12 maanden	6 maanden	
Brandvoortplantingsklasse	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A2-s1,d0	A1	

(\*) = AK = afgesuinde kant, 4-AK = 4 afgeschuinde kanten, HRAK = Half Ronde Afgeschuinde Kant, HRK = Half Ronde Kant, FK = Facet Kant3/ Vullen en afwerken met gebruiksklare pasta READYMIX FILL+FINISH (2-in-1)  
 (\*\*) = Tijden zijn bij benadering en afhankelijk van temperatuur, luchtvochtigheid en luchtcirculatie.  
 Opmerking: voor het aanbrengen van de volgende laag dient de Siniat FILLER voldoende uitgehard te zijn en niet noodzakelijk helemaal droog.

## TOEBEHOREN

### WAPENINGSBAND PAPIER



Voor de sterkste verbinding van gipsplaten wordt het gebruik van wapeningsband uit papier aangeraden. Deze vangt de werking van materialen (opbouwstructuur, platen, etc.) het best op en voorkomt zoveel mogelijk scheurvorming. De wapening is toepasbaar in AK, 4-AK en kopse naden bij gipsplaten en als aansluiting tussen wand met plafond en hellend dak.

#### Eigenschappen

Breedte: 50mm

Lengte: 25 of 75m

#### Voordelen

De stevigste wapening voor AK en 4-AK naden

Microperforaties voor optimale hechting in filler

### WAPENINGSBAND GAAS



Zelfklevende gaasband als wapening voor AK, 4-AK naden bij gipsplaten.

#### Eigenschappen

Breedte: 50mm

Lengte: 90m

#### Voordelen

Eenvoudig en snelle werkwijze

### WAPENINGSBAND WAB



Niet-zelfklevende gaasband als wapening voor AK, 4-AK naden bij WAB-gipsplaten (Wet Area Board).

#### Eigenschappen

Breedte: 50mm

Lengte: 90m

Geel

Niet-zelfklevend

#### Voordelen

Eenvoudig en snelle werkwijze

## HYDROPANEL STRIP

Eigenschappen	Voordelen
Breedte: 48mm	Vochtbestendig
Lengte: 90m	Hoge treksterkte
	Alkalibestendig

Zeer sterke zelfklevende alkalibestendige glasvezelvoegband met hoge laterale sterkte. De vezels zijn gecoat met een alkalibestendige vinylcoating.



## VARIABLE HOEKBESCHERMER LEVELLINE

Eigenschappen	Voordelen
Breedte: 70mm	Hoge stootvastheid
Lengte: 30m	Toepasbaar onder elke hoek (ook > of < 90°)
Karton met kunststofstrip	Roest niet

De LEVELLINE variabele hoekbeschermer is een flexibele en uitermate sterke wapeningsband voor de hoekafwerking van gipsplaatconstructies. Deze wapeningsband bestaat uit een latex verzadigd papier en een kern uit copolymeer. De band wordt aangebracht ter versteviging van buitenhoeken.



## HOEKBESCHERMER METAAL

Eigenschappen	Voordelen
Breedte: 25mm	Hoge stootvastheid
Lengte: 2,75m	

Beschermer voor afwerking buitenhoeken (90°) van gipsplaatsontracties.



# 4. REGELGEVING

Download specifieke informatie per product van de Siniat website:

- **Productfiches**
- **Verwerkingsadvies**
- **Veiligheidsinformatiebladen**
- **Declaration of Performance (DoP)**

## NORMERING

**CE** De voegmiddelen voor gipsplaten van Siniat voldoen aan de Europese Norm EN13963, zijn CE-gemarkeerd en hebben een DoP (Declaration of Performance). De norm EN13963 omschrijft de toepassingen, vereisten en testmethodes die gelden bij voegmaterialen voor gipsplaten.

De producten van Siniat worden getest tijdens de ontwikkeling in het 'Technical Development Center' te Avignon op brand, stabiliteit, akoestiek, mechanische en klimatologische eigenschappen. Tijdens de productie worden telkens testen uitgevoerd zowel in het laboratorium (samenstelling) als toepassingstesten (praktijk).



Download via: [www.dop-siniat.eu](http://www.dop-siniat.eu)



# CLASSIFICATIE AFWERKINGSNIVEAUS

## 1. Afwerkingsgraden (België)

In België gelden de Technische Voorlichtingen (TV) van het Wetenschappelijk & Technisch Centrum voor het Bouwbedrijf (WTCB) met name TV 232 (verlaagde plafonds) en 233 (wanden).

Hierin worden de afwerkingsgraden voor het oppervlak omschreven. De tabel hieronder geeft een samenvatting.

Voor een overzicht van de afwerkingsgraden in combinatie met verfsystemen, zie verder in deze brochure (p86, 'Richtlijnen verfsystemen België').

## CONVERSIETABEL AFWERKINGSNIVEAUS

<b>EUR</b> Kwaliteitsniveau's	Q1	Q2	Q3	Q4
<b>BE</b> Afwerkingsgraden	F1	F2A	F2B	F3
<b>NL</b> Afwerkingsniveau's	E	C	n.v.t.	A

### F1 Minimale opvoeging

- de opvulling van de voegen tussen de gipsplaten met een voor dit gebruik bestemde pleister
- het al dan niet aanbrengen van een papieren of zelfklevende wapening, naargelang van het opvoegsysteem
- het opvoegen van de bevestigingspunten is niet noodzakelijk.

### F2A Standaard opvoeging

- de uitvoering van een minimale opvoeging, zoals beschreven in F1
- het navoegen over een voldoende breedte met behulp van een geschikt product (voegproduct voor gipsplaten) tot men een regelmatige en gladde overgang verkrijgt
- het opvoegen van de bevestigingspunten met dezelfde producten

### F2B Schrapen

- de uitvoering van een standaardopvoeging, zoals beschreven in F2a
- een door schrapen aangebrachte volvlakkige bedekking met de afwerkplamuur die gebruikt werd voor het navoegen. De plamuur wordt zo dun aangebracht dat men er na deze bewerking de ondergrond doorheen kan zien

### F3 Volvlakkig plamuren

- een standaardopvoeging zoals beschreven in F2a, met inbegrip van de bevestigingspunten
- het volvlakkig plamuren van de platen met behulp van een geschikt product (vliespleister voor gipsplaten – dikte van ongeveer 1 mm) om de uniformiteit van het uitzicht te waarborgen

Bron: 'TV 232 verlaagde plafonds' en 'TV 233 Lichte binnenwanden', WTCB (Wetenschappelijk & Technisch Centrum voor het Bouwbedrijf), [www.wtcb.be](http://www.wtcb.be)

## 2. Afwerkingsniveaus (Nederland)

Klasse	A	B	C	D	E	F
<b>Afwerkings-niveau</b>	Glad oppervlak voor zeer hoge visuele eisen	Glad oppervlak voor normale visuele eisen	Egaal oppervlak voor normale visuele eisen	Egaal oppervlak	Afgevoegd oppervlak	Niet afgevoegd oppervlak
<b>Visuele eisen van het oppervlak</b>	Hoogste kwaliteit. Nagenoeg geen oneffenheden en groeven zichtbaar onder direct licht. Onder strijklicht blijven zichtbare banen en oneffenheden < 1 mm mogelijk.	Hoge eisen. Holle voegen niet toegestaan. Beperkte oneffenheden en groeven onder direct licht zichtbaar. Onder strijklicht kunnen banen en oneffenheden zichtbaar zijn.	Normale eisen	Minimale eisen. Oneffenheden en bewerkings-groeven ≤ 1 mm zijn toegestaan.	Geen eisen	Geen eisen
<b>Bewerkingseisen van oppervlak en voegen</b>	Voegen en schroefgaten gevuld en oppervlak volledig gefilmd met een laagdikte van ca. 1 mm	Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht (C) en geschuurd om een nauwelijks voelbare, vloeiende overgang naar het plaatoppervlak te krijgen	Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht om een vloeiende overgang naar het plaatoppervlak te krijgen	Voegen en schroefgaten gevuld om een vlakke overgang naar het plaatoppervlak te krijgen	Voegen en schroefgaten gevuld met een geschikte voegen-vuller	N.v.t.
<b>Toepassings-gebied</b>	Gladde, (zijde) glanzende wandbekledingen zoals metallicen/ of vinylbehang. (Zijde)glanzende verfsystemen en hoogwaardige dunne glanspleistersystemen	Geschikt voor dunne en lichtgekleurde afwerkingen van behang, textiel en fijn gestructureerde afwerking, zoals (spuit) pleisters met korrelgrootte ≤ 1 mm. Gematteerde verfsystemen	Geschikt voor zwaar vinyl-behang of middelgrof gestructureerde afwerking zoals glasvezelvlies met grove structuur en (spuit)pleisters met korrelgrootte van 1 t/m 3 mm	Geschikt voor grof gestructureerde afwerking zoals (spuit) pleisters met korrelgrootte > 3 mm, bouw-behang	Uitsluitend geschikt voor functionele toepassing, zoals voor stabiliteit, brandwerendheid of geluidsisolatie. Tegelwerk op gipsvezelplaat. Stucwerk.	Geschikt voor tegelwerk op gipskartonplaat, betimmeringen. Stucwerk op stucplaat. Tijdelijke constructies e.d.

Bron: 'Afwerkingsniveaus van in het werk af te werken gipskarton- en gipsvezelplaten op systeemwanden en -plafonds', tba (Technische Bureau Afbouw), [www.tbafbouw.nl](http://www.tbafbouw.nl)

### 3. Kwaliteitsniveaus (Eurogypsum)

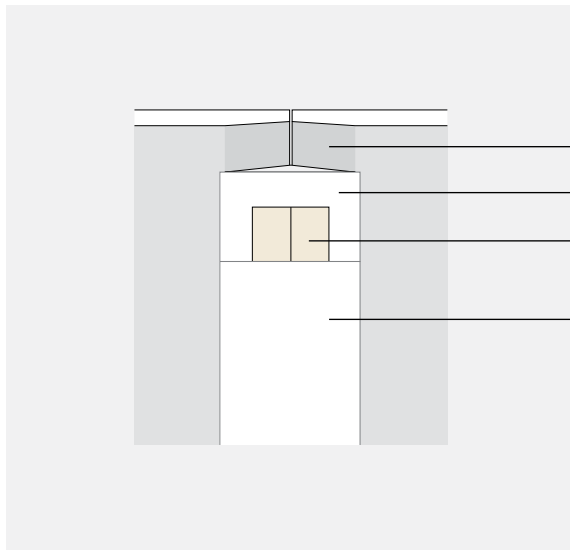
Kwaliteitsniveau	Q1	Q2	Q3	Q4
<b>Afwerkingsniveau</b>	Afgevoegd oppervlak	Glad oppervlak voor normale visuele eisen	Glad oppervlak voor hogere visuele eisen	Glad oppervlak voor zeer hoge visuele eisen
<b>Visuele eisen van het oppervlak</b>	Geen eisen	Normale eisen	Hogere eisen. Grotendeels gereduceerde oneffenheden en groeven onder direct licht. Onder strijklicht zijn oneffenheden nog steeds mogelijk.	Hoogste kwaliteit. Nagenoeg geen oneffenheden en groeven zichtbaar onder direct licht. Schaduwvorming onder strijklicht wordt grotendeels voorkomen.
<b>Bewerkingseisen</b>	Voegen gevuld met een geschikte voegvuller	Voegen gevuld en gefinisht om een vloeiende overgang naar de plaat te krijgen, indien nodig geschuurd	Voegen gevuld en gefinisht (Q2) met een brede finishlaag. Een geschraapte finishlaag aanbrengen over het resterende plaatoppervlak (vult de poriën van het karton).	Voegen gevuld en gefinisht (Q2) en oppervlak volledig gefimd met een laagdikte van minimaal 1 mm dik
<b>Toepasbare afwerksystemen</b>	Alleen geschikt voor functionele toepassing zoals stabiliteit, brandwerendheid of geluidsisolatie. Bv. bij voegenvullen van de eerste plaatlaag, onder tegelwerk, onder dikke pleisterlagen.	Grof en middelgrof gestructureerde wandbekledingen, spuitpleisters met een korrelgrootte van >1mm. Gemateteerde verfsystemen.	Fijn gestructureerde wandbekledingen, (spuit)pleisters met een korrelgrootte van < 1mm. Gemateteerde verfsystemen.	Gladde en/of zijdeglans wandbekledingen, zoals metallic en/of vinylbehang. Zijdeglans verfsystemen en hoogwaardige dunne glanspleistersystemen.
<b>Vlakheidseisen</b>	Zie Nationale Norm(en)			

Bron: 'Voegafwerking van gipskartonplaten: classificatie van niveaus van oppervlakte-kwaliteit', Eurogypsum, [www.eurogypsum.org](http://www.eurogypsum.org)

#### Opmerkingen:

Termen als "schilderklaar", "behangklaar" zijn niet geschikt om het vereiste niveau van afwerking te beschrijven. In bestekfase is het om die reden

aangewezen het vereiste kwaliteitsniveau te gebruiken. Indien geen kwaliteitsniveau staat voorgeschreven wordt uitgegaan van **klasse Q2**.



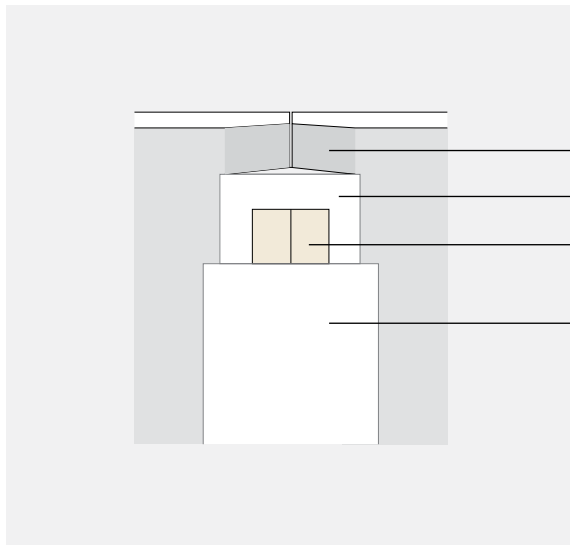
Afgeschuinde kant (AK)

FILLER

Wapening (papier)

FILLER  
(even breed als voeg)

### Kwaliteitsniveau Q1



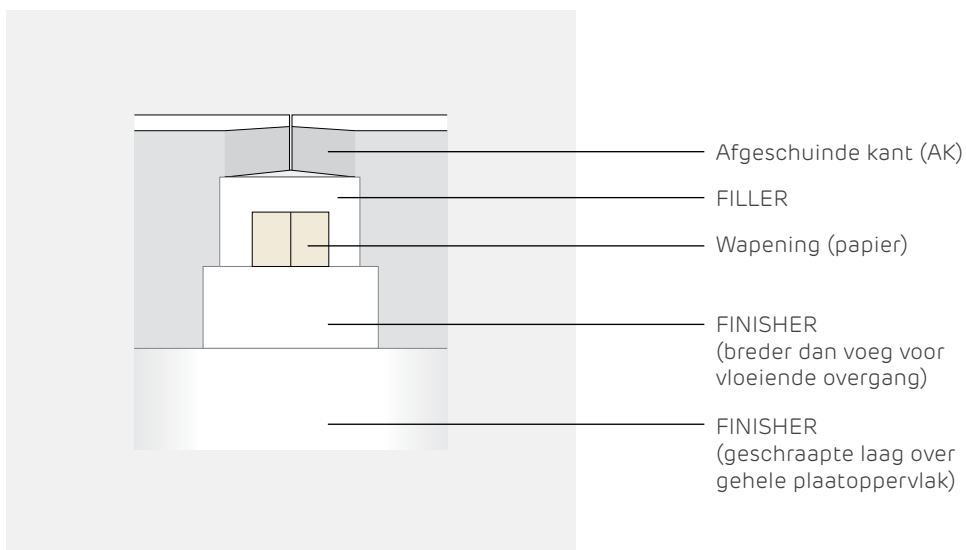
Afgeschuinde kant (AK)

FILLER

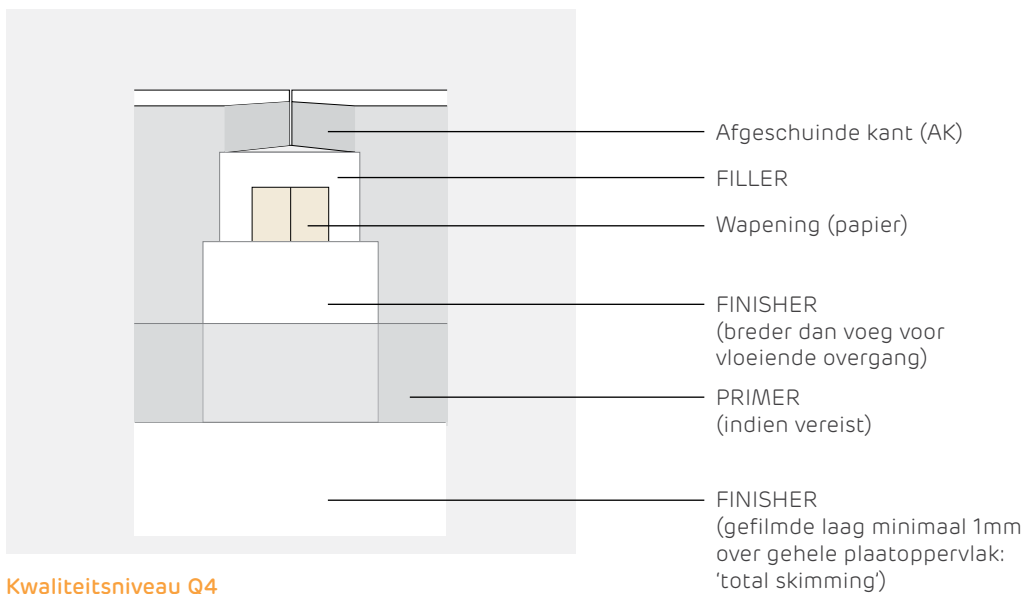
Wapening (papier)

FINISHER  
(breder dan voeg voor vloeiende overgang)

### Kwaliteitsniveau Q2



Kwaliteitsniveau Q3



Kwaliteitsniveau Q4

# UITVOERINGSTOLERANTIES

## 1. Vlakheidstoleranties België

In de TV 232 (plafonds) en 233 (licht binnenwanden) van het WTCB worden naast de afwerkingsgraden ook de uitvoeringstoleranties omschreven op het gebied van vlakheid, horizontaliteit, hoekafwijkingen en de controles omtrent deze toleranties.

Tolerantieklasse (¹)	Controle onder de lat van	
	0,2 m [mm]	2 m [mm]
Normaal	1,5	4
Speciaal	1,0	2,0

(¹) Het Europese normontwerp prEN 15303-1 [57] vermeldt een vlakheidstolerantie van 2 mm (onder de lat van 0,25 m) en van 5 mm (onder de lat van 2 m). We merken echter op dat men met deze waarden – die waarschijnlijk nog wijzigen vóór de uiteindelijke publicatie – niet kan voldoen aan de esthetische eisen die in ons land gelden. Het verdient dan ook nog steeds aanbeveling om de strengere waarden uit deze tabel te hanteren.

## 2. Vlakheidstoleranties Nederland

Klasse		A	B	C	D	E	F
Vlakheidstoleranties in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van:	0,4 m	< 1	< 1	< 1,5	< 2	N.v.t.	N.v.t.
	1 m	1,5	2	3	3	3	3
	2 m	2	3	4	4	4	4
Vlakheidstoleranties van een hoek in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van:	0,4 m	1,5	2	3	4	N.v.t.	N.v.t.
	Te lood staan: Maximale afwijking: 2 mm/m						

Bron: 'Afwerkingsniveaus van in het werk af te werken gipskarton- en gipsvezelplaten op systeemwanden en -plafonds', tba (Technische Bureau Afbouw), [www.tbafbouw.nl](http://www.tbafbouw.nl)

**VERWERKINGSRICHTLIJNEN**  
AFWERKING GIPSPLATEN  
EN VEZELCEMENTPLATEN



# 1. ALGEMEEN

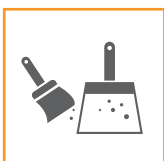
- De voegmiddelen vermeld in deze brochure zijn geschikt voor het afwerken (opvullen en/of eindafwerking) van **gips- en vezelcementplaten**. De afwerking is ofwel in de naad tussen twee platen ofwel volvlakig over de plaat ('total skimming').
- De **ondergrond** dient stofvrij, droog, vetvrij en stabiel te zijn.
- Gebruik uitsluitend schoon **gereedschap** van corrosiebestendig materiaal.
- Gebruik schoongemaakte **mengemmer** voor de aanmaak van voegmiddelen in poedervorm te mengen met water. Hard geworden gipsresten bemoeilijken de aanmaak en verwerking: klontervorming en versnellen van verwerkingstijden. Gebruik van lauw of warm water versnelt eveneens de verwerkingstijden.
- De **temperatuur** dient hoger te zijn dan 5°C voor een optimale werking (verwerkingstijden uitharden, uitdrogen) van de voegmiddelen. Afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en luchtcirculatie kunnen verwerkingstijden variëren. Vermijd grote temperatuurschommelingen binnen korte periode, het gebruik van b.v. bouwdroger wordt afgeraden.
- Respecteer de **mengverhouding** (water/poeder) en de werkwijze voor het aanmaken van voegmiddel in poedervorm om klontervorming te voorkomen.
- Enkel **water** toevoegen, nooit mengen met andere (voeg-)producten.
- Eens het voegmiddel start met **uitharden**, geen water (of poeder) toevoegen gezien dit de eigenschappen van het product kan wijzigen met scheurvorming, korrels, etc. als gevolg.
- Op de verpakking staat de productiedatum vermeld. De **houdbaarheid** van voegproducten is minimaal 9 maanden na deze datum. Kleefgips heeft een houdbaarheid van 6 maanden. Na verloop van deze periode kunnen de producten nog worden gebruikt waarbij de tijden voor verwerking, uitharden of uitdrogen kunnen afwijken. Voegmiddelen steeds bewaren in hun originele, gesloten verpakking beschermd tegen zon, vochtigheid en vorst.





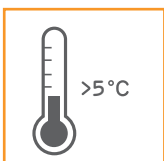
### Luchtvochtigheid

Er kan pas worden opgevoegd als er geen grote veranderingen in lengte door vocht of temperatuurveranderingen van de Siniat gipsplaten kunnen optreden. Pleisterwerken en aanbrengen van dekvloeren zorgen voor een aanzienlijke verhoging van de relatieve luchtvochtigheid. Het voegen moet daarom pas na het voltooien van deze werkzaamheden worden uitgevoerd (aanbevolen luchtvochtigheid  $\leq 80\%$ ). De gevel moet in de koude maanden gesloten zijn.



### Stofvrij

In principe moeten alle voegen van de platen voor het voegen stofvrij zijn, omdat anders het stof als scheidingsmiddel tussen het kartonnen oppervlak en de gipsvoeg werkt. Dit kan zorgen voor hechtingsproblemen of scheuren.



### Temperatuur

De kamer- en oppervlaktetemperatuur mag niet lager zijn dan  $+5$  en bij voorkeur  $+10^{\circ}\text{C}$  totdat de geplamuurde oppervlakken volledig droog zijn. Sterke temperatuurschommelingen, door bijv. het snel verwarmen van de ruimte moeten worden voorkomen.



### Droogtijden

Respecteer de droog -of uithardingstijden alvorens de volgende laag aan te brengen. Voor voegmiddelen van het type 'droging door uitharding' ('setting compounds') kan de volgende laag worden aangebracht als het product voldoende is uitgehard en hoeft daarom niet helemaal uitgedroogd te zijn.



### Gietvloer van asfalt

Bij een ondervloer van gietasfalt mag er pas worden opgevoegd nadat de dekvloer is uitgehard omdat er anders een groter gevaar op barsten en scheurvorming van de geplamuurde voegen bestaat.

## 2. TERMINOLOGIE

- **Setting compound ('uitharding door uitdroging'):** voegproduct in poedervorm, verpakt in zakken, dat na menging met water binnen bepaalde tijd uithardt. Tijdens de productie worden additieven vermengd in het poeder die de verwerkingstijd en uithardingstijd bepalen. Siniat heeft vier soorten fillers elk met hun specifieke verwerkingstijd: 30, 40, 90 en 120 minuten. Voorbeeld: Siniat FILLER B en FILLER X60.
- **Air-drying compound ('luchtdrogend'):** voegproduct in poedervorm, verpakt in zakken, dat na menging met water binnen een bepaalde tijd uitdroogt door in contact te komen met lucht. De droogtijd is afhankelijk van de klimatologische omstandigheden (temperatuur, luchtvochtigheid, luchtcirculatie). Voorbeeld: Siniat finisher PREGYLYS 75 S.
- **Readymix ('gebruiksklare pasta'):** gebruiksklaar voegmiddel (pasta), verpakt in emmers, uitdroging door in contact te komen met lucht. Readymix-voegproducten hebben een quasi onbeperkte verwerkingstijd en in vergelijking met poeder een langere droogtijd, afhankelijk van klimatologische omstandigheden. Gebruiksklare voegmiddelen zijn 2-in-1 producten (filler en finisher) of als afwerkingslaag. De meeste readymix voegmiddelen zijn verwerkbaar met de hand alsook met een 'airless'-machine voor volvlakke afwerking van de gipsplaat ('total skimming'). Voorbeeld: READYMIX FILL+FINISH en READYMIX FINISHER PRO.
- **Bonding compound ('uitharding door binding'):** lijmproduct in poedervorm op basis van gips dat na menging met water binnen een bepaalde tijd uithardt en zorgt voor een stevige verbinding tussen gipsplaat en ondergrond (gips, baksteen, beton). Voorbeeld: Siniat KLEEFGIPS C90.
- **Mengverhouding:** de hoeveelheid water die toegevoegd dient te worden bij voegmiddelen in poedervorm. Voorbeeld Siniat FILLER B: 1 liter water = 2kg poeder
- **Verwerkingstijd:** tijd waarin het aangemaakte product kan worden verwerkt alvorens de uitharding start (poeders). De verwerkingstijd van Siniat FILLERS B wordt aangegeven in de productnaam: b.v. Siniat FILLER B45 is verwerkbaar tot  $\pm 45$  minuten na het mengen met water, de uitharding start vanaf  $\pm 45$  minuten. De verwerkingstijd van gebruiksklare voegmiddelen (readymix) is quasi onbeperkt als de emmer wordt gesloten na gebruik.
- **Uithardingstijd:** de wachttijd die vereist is totdat een volgende laag kan worden aangebracht: tweede laag voegenvuller (filler) en/of afwerkingslaag (finisher). Voegmiddelen in poedervorm hebben een kortere wachttijd dan kant-en-klare (readymix) producten. Voor het aanbrenge van een volgende laag is het niet vereist dat de vorige laag helemaal droog is. Deze dient wel voldoende hard te zijn om afschrapen te voorkomen.
- **Krimp:** door de uitharding of uitdroging wordt vocht uit het voegmiddel onttrokken waardoor het product in de voeg krimpt. Hierdoor is het soms vereist een bijkomende laag aan te brengen om de naad volledig te vullen. Siniat FILLERS B hebben een lage mengverhouding waardoor de krimp minimaal is en een tweede laag filler meestal niet is vereist.

# 3. VEILIGHEID

Gebruik geschikte beschermingsmiddelen. Bij inslikken of irritatie onmiddellijk een arts raadplegen.

Aangezien voegproducten zijn gemaakt van voornamelijk minerale grondstoffen, kunnen deze sporen van kwarts bevatten. Bij het toepassen van mechanische handelingen op dit product kunnen stofdeeltjes vrijkomen die kwartsdeeltjes kunnen bevatten. Bij mechanische handelingen op deze producten maak altijd gebruik van algemene en persoonlijke beschermingsmaatregelen:

1. Vermijd de vorming van stof in lucht met behulp van gereedschap met stofafzuiging.
2. Waarborg voor voldoende ventilatie op de werkplek.
3. Vermijd aanraking met de ogen en huid en het inademen van stof door het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen (veiligheidsbril, beschermende kleding en stofmasker van ten minste type P2).

Voor meer informatie, zie website  
[www.siniat.nl/csinfo](http://www.siniat.nl/csinfo) (NL) of  
[www.siniat.be/nl/csinfo](http://www.siniat.be/nl/csinfo) (BE)

# 4. GEREEDSCHAP

- 1 Mengemmer
- 2 Schroefmachine met mixer
- 3 Pleisterspaan
- 4 Pleistermes (spachtelmes) in verschillende breedtes
- 5 Hoekplamuurmes (binnen -en buitenhoek)
- 6 Borstel (voor schoonmaak te voegen naad en gereedschap)



1



# 5. AANMAAK VOEGMIDDELEN

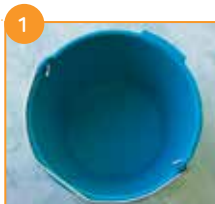
## Toepassing

Aanmaak van voegmiddelen (fillers en finishers) in poedervorm, verpakt in zakken.

## Opmerkingen

- Voegmiddelen van het type 'readymix' verpakt in emmers zijn klaar voor gebruik en vereisen geen toevoeging van water. Eventueel licht omroeren tot een homogene massa waarna het product meteen kan worden verwerkt.
- Voor het aanmaken van voegmiddelen is het uiterst belangrijk gebruik te maken van proper gereedschap (mixer, emmer) en koud water. Resten van eerder aangemaakte voegproducten veroorzaken korrels en lauw of warm water beïnvloedt de verwerkingstijd.

Vul de emmers met de juiste hoeveelheid water. De mengverhouding staat vermeld op de verpakking. Voor Siniat FILLERS is de mengverhouding 1 liter water voor 2kg poeder.



Laat het poeder het water opnemen door 1 à 2 minuten te wachten.



Het mengsel ± 5 minuten laten rusten



Een goed gemengd mengsel blijft hangen aan het gereedschap en mag niet aflopen of vallen



Strooi het poeder geleidelijk in de emmer met water.



Meng het poeder met het water tot een homogene massa wordt bekomen.



Voor gebruik omroeren

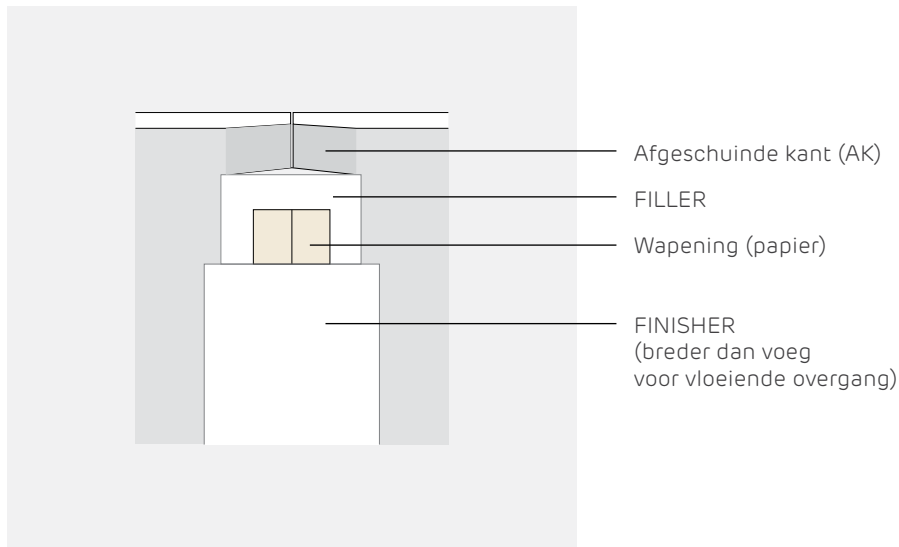
# 6. VULLEN & AFWERKEN VAN VOEGEN

## Toepassing

Vullen en afwerken van voegen van gipsplaten met afgeschuinde kanten (AK) en 4 afgeschuinde kanten (4-AK). Afwerkingsniveau i.f.v. klasse (zie rubriek 'regelgeving').

## Opmerkingen

- Voor de sterkste wapening en om scheurvorming zoveel mogelijk te voorkomen raadt Siniat het gebruik aan van wapeningsband uit papier. Die wapening is de sterkste verbinding in zowel de lengte als in de breedte van de band.
- Gebruik bij voorkeur gipsplaten met 4 afgeschuinde kanten (4-AK) als plafondplaat.
- Bij het opvullen van naden met half ronde afgeschuinde kanten (HRAK) en facetkanten (FK), is geen wapeningsband vereist maar een specifiek voegmiddel: FILLER X60 met extra grote buig- en treksterkte.



Kwaliteitsniveau Q2



## VULLEN & AFWERKEN VAN NADEN MET WAPENINGSGAASBAND

Maak de naad stofvrij.  
Openingen groter dan 4mm  
eerst opvullen met Siniat  
FILLER B30 of FILLER B45.



Vul de AK-naad tussen de  
platen met voegmiddel  
FILLER B (poeder) of  
READYMIX FILL+FINISH  
(gebruiksklare pasta).



Het product voldoende laten  
uitharden (poeder) of drogen  
(pasta). De tijd die hiervoor is  
vereist is afhankelijk van het  
type voegproduct.



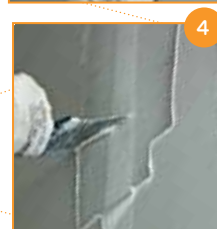
Het product opnieuw  
voldoende laten uitharden  
(poeder) of drogen (pasta)  
alvorens de laag finisher aan te  
brengen.



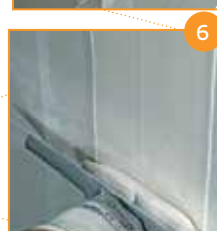
2 Bevestig de zelfklevende  
wapening (gaasband) centraal  
in de naad tussen de twee  
gipsplaten.



4 Egaliseer de laag vulling door  
er langs beide zijden met  
een spatel over te gaan en  
vervolgens in het midden vlak  
te strijken. De breedte van  
deze laag is even breed als de  
afgeschuinde kanten.



6 Indien vereist, breng een  
tweede laag FILLER aan.  
Egaliseer deze laag opnieuw  
zoals in stap 4.



8 Breng de finisherlaag aan  
en laat voldoende uitdrogen.  
Eventueel licht opschuren.





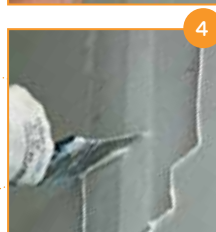
## VULLEN & AFWERKEN VAN NADEN MET WAPENINGSBAND UIT PAPIER

Maak de naad stofvrij. Openingen groter dan 4mm eerst opvullen met Siniat FILLER B30 of FILLER B45.



Vul de naad tussen de platen met voegmiddel FILLER B (poeder) of READYMIX FILL+FINISH (2-in-1 gebruiksklare pasta).

Breng de wapeningsband uit papier aan centraal in de voeg.



Egaliseer de laagvulling door eerst langs beide zijden de specie aan te drukken door er met een spatel over te gaan en vervolgens in het midden vlak te strijken zodat geen lucht meer achter de papierband zit. De breedte van deze laag is even breed als de afgeschuinde kanten.

Het product voldoende laten uitharden (poeder) of drogen (pasta). De tijd die hiervoor is vereist is afhankelijk van het type voegproduct.



Indien vereist, breng een tweede laag FILLER aan. Egaliseer deze laag opnieuw zoals in stap 4.

Het product opnieuw voldoende laten uitharden (poeder) of drogen (pasta) alvorens de laag finisher aan te brengen.



Breng de finisherlaag aan en laat voldoende uitdrogen. Eventueel licht opschuren.



## VULLEN & AFWERKEN VAN KOPSE NADEN EN VOLLE KANT (VK)

### Opmerkingen

- Om korse naden te vermijden wordt het gebruik van gipsplaten met 4 afgeschuinde kanten (4-AK) aangeraden. Siniat heeft een breed assortiment 4-AK gipsplaten: standaard, hydro, wa, WAB, Déco.

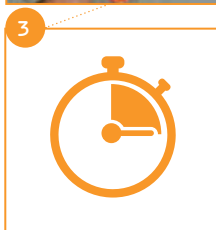
Breng een laag filler aan over de naad: voegmiddel FILLER B (poeder) of READYMIX FILL+FINISH (gebruiksklare pasta 2-in-1).

Het product voldoende laten drogen. De tijd die hiervoor is vereist is afhankelijk van het type voegproduct.



Breng de wapeningsband uit papier aan centraal in de voeg.

Breng de finisherlaag aan en laat voldoende uitdrogen. Eventueel licht opschuren voor een naadloze overgang met de gipsplaten.



*De kleinste kans op scheurvorming is de combinatie van wapeningsband papier met FILLER X60.*

## VULLEN & AFWERKEN VAN NADEN WAB-GIPSPLAAT

### Siniat WAB-systeem

In functie van de omgeving en corrosiegraad wordt de Siniat WAB-gipsplaat vastgeschroefd op standaardprofielen of profielen van corrosieklasse op C3 of C5, in elk geval steeds met Siniat WAB-schroeven. De naad tussen de platen (met afgeschuinde kanten AK en 4-AK) wordt afgewerkt met een WAB-wapeningsgaasband en het specifiek 2-in-1 gebruiksklaar WAB-voegmiddel dat enkel manueel te verwerken is.

### Toepassingen

- Binnen: douches, keukens, garages, onverwamde ruimtes
- Buiten: dakoversteek, carport

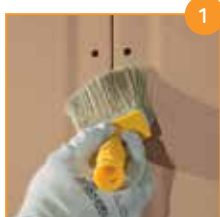
### WAB gipsplaten zijn beschikbaar in:

- afgeschuinde kanten (AK)
- 4 afgeschuinde kanten (plafondplaten 4-AK)
- akoestische plafondplaten (geperforeerd)

De akoestische WAB-plafondplaten worden op dezelfde manier verwerkt als de standaard akoestische plafondplaten met Volle Kanten (VK), zie verder in dit handboek.

Na uitdroging van de gevoegde naden zijn de WAB-gipsplaten overschilderbaar.





- 1 Maak de naad stofvrij



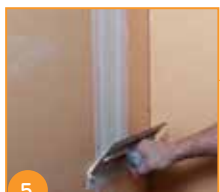
- 2 Breng een laag 2-in-1 WAB-voegmiddel als vulling van de AK



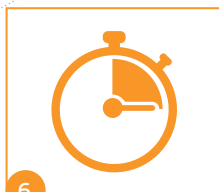
- 3 Breng de (gele niet zelfklevende) WAB-wapeningsband aan centraal in de voeg



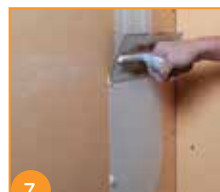
- 4 Het product voldoende laten uitdrogen



- 5 Breng een volgende laag aan totdat de voeg helemaal is gevuld en de gaasband niet meer zichtbaar is



- 6 Het product voldoende laten uitdrogen



- 7 Breng – indien vereist – een laag finisher aan met WAB-voegmiddel

### BETEGELING WAB-GIPSPLAAT

Zie rubriek 'eindafwerking' in dit hoofdstuk, verder in dit handboek.



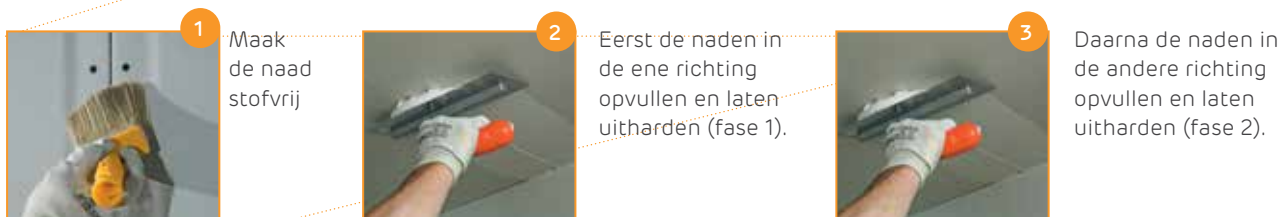
## VULLEN & AFWERKEN VAN PLAFONDPLATEN (4-AK)

### Toepassing

- Gipsplaten met 4 afgeschuinde kanten (4-AK) worden gebruikt als plafondplaat waardoor de afwerking van de voegen langs alle zijden kan worden opgevuld, dus geen 'kopse naden'. Dit geeft een afwerking met optimale vlakheid en stevigheid in de voegen.

### Verwerking

- Identiek dezelfde werkwijze als het opvoegen van gipsplaten AK met wapening papier of gaasband (zie vorige bladzijden), waarbij de volgorde van belang is om het oprollen van product dat onvoldoende is uitgehard te voorkomen in de kruising van platen:



Breng de wapeningsband uit papier (\*) aan. De banden mogen elkaar niet overlappen waar de platen kruisen.

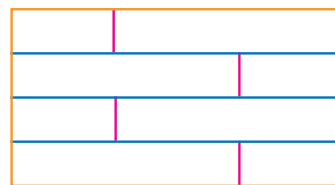
Egaliseer de laagvulling door eerst langs beide zijden de specie aan te drukken door er met een spatel over te gaan en vervolgens in het midden vlak te strijken zodat geen lucht meer achter de papierband zit. De breedte van deze laag is even breed als de afgeschuinde kanten.

Indien vereist tweede laag vulling aanbrengen in dezelfde volgorde (fase 1, daarna fase 2).

Eens de voegen voldoende zijn uitgehard laag finisher aanbrengen en volledig laten uitdrogen.

(\*) Gaasband als wapening gebruiken is mogelijk (zie p. 45), maar voor de sterkste wapening wordt wapening uit papier aangeraden.

— fase 1  
— fase 2



## VULLEN VAN NADEN AKOESTISCHE GIPSPLATEN

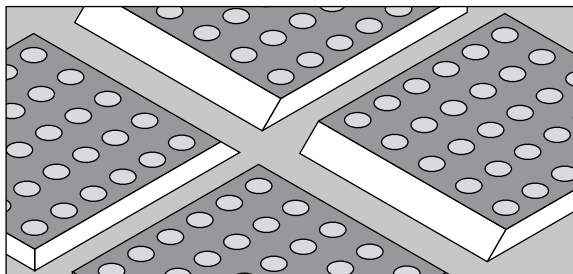
### **AKOESTISCHE GIPSPLATEN MET AFGESCHUINDE KANTEN (AK)**

*Geperforeerde plafondplaten type 'PrégyBEL' waarbij perforatie niet doorloopt tot aan de randen. De randen zijn langszij afgeschuind (AK) voor afwerking met een voegmiddel volgens de standaard voegmethode.*

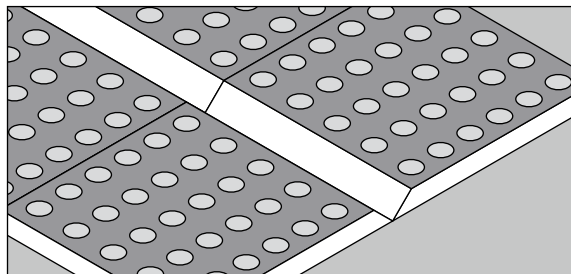


## AKOESTISCHE GIPSPLATEN MET COST-CUTTERRAND (CC) OF V-KANT

Geperforeerde plafondplaten type **'LaCoustic'** waarbij perforatie doorloopt tot aan de randen. De unieke 'Cost-Cutter'randen laten montage mogelijk van de platen stotend tegen elkaar waarbij perforaties automatisch op de juiste onderlinge afstand liggen.

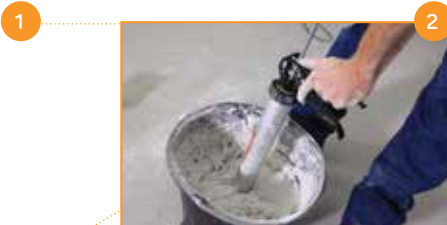


Schuin Cost-Cutter-rand langs 4 zijden.



Door het 'rand-tegen-rand' monteren liggen de perforaties exact op de juiste onderlinge afstanden.

1 Maak de naad stofvrij en behandel de CC-kanten met primer.



2 Vul de kitspuit met aangemaakt vulmiddel FILLER X60.

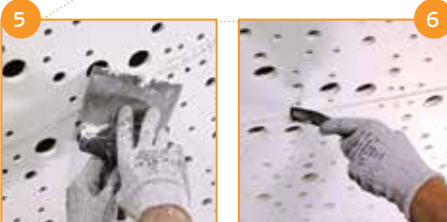
3 Breng de filler aan in de voeg.



4 Laat uitdrogen (± 60 minuten).



5 Eventueel overtollig product weghalen met pleistermes.



6 Breng een laag FINISHER aan iets breder dan de naad en indien vereist licht schuren.

# 7. VOLVLAKKIG AFWERKEN VAN GIPSPLATEN ('TOTAL SKIMMING')

## Toepassing

Het aanbrengen van een dunne finisherlaag over het gehele oppervlak van de gipsplaten, in plaats van enkel breed over de voeg. Hierdoor ontstaat een afwerking tot het hoogste niveau voor wanden en plafonds, waarbij voegen tussen de platen volledig zijn afgedekt. Het aanbrengen van deze afwerkingslaag gebeurt ofwel manueel met een breed spackmes ofwel machinaal met een airless-machine.

## Voordelen

- Snelle werkmethode
- Hoge afwerkingskwaliteit

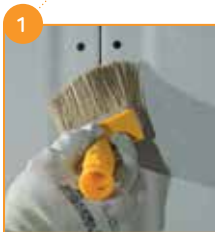
WE ♥ TOTAL SKIMMING



Verwerkbaar met 'airless'  
spuitmachine

## MANUELE VERWERKING

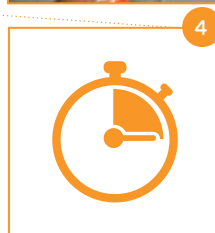
Maak de naad stofvrij



Vul de naden zoals omschreven in de standaard oplossingen in combinatie met wapeningsband

- ofwel met FILLER B (poeder)
- ofwel met READYMIX FILL+FINISH (gebruiksklare pasta)

Breng het afwerkingsproduct (poeder PREGYLYS 75 S) of gebruiksklare pasta (READYMIX FINISHER PRO) aan op de platen en smeer met een breed spackmes uit over de gehele plaat: dikte +/- 1mm

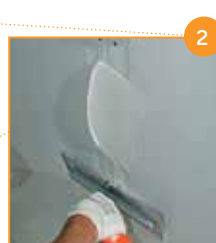
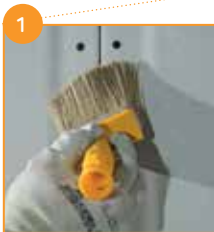


Laat uitdrogen en indien vereist licht opschuren



## MACHINALE VERWERKING ('AIRLESS'-MACHINE)

Maak de naad stofvrij



Vul de naden zoals omschreven in de standaard oplossingen in combinatie met wapeningsband:

- ofwel met FILLER B (poeder)
- ofwel met READYMIX FILL+FINISH (gebruiksklare pasta)

Roer de gebruiksklare pasta READYMIX FINISHER PRO of READYMIX FILL+FINISH om in de emmer met een schroefmachine en mixer tot een homogene massa



Plaats de emmer onder de airless-machine en stel deze af volgens de voorschriften van de fabrikant (drukregeling, type pistool, etc.)

Richt het spuitpistool recht op de gipsplaten, een omhoog of omlaag gekanteld pistool levert ongelijkmatige dikte van het voegmiddel op de plaat op. Spuit van boven naar beneden waarbij de lagen iets overlappen in de breedte.



Strijk glad met een breed spackmes eveneens van boven naar beneden totdat alle oneffenheden zijn weggewerkt

Laat uitdrogen

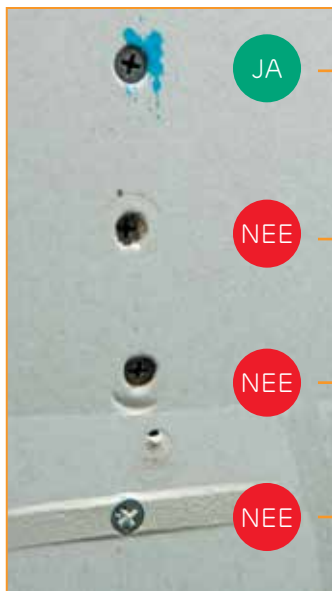


Breng eventueel een tweede laag aan (stap 5 t/m 7)

Eens de laag voldoende is uitgedroogd (na ± 12 à 24 uur afhankelijk van het voegmiddel dat wordt gebruikt) licht opschuren

# 8. VULLEN & AFWERKEN VAN SCHROEFGATEN

Het opvullen van de schroefgaten verloopt gelijktijdig met dat van de voegen.



→ **GOEDE SCHROEFMETHODE:** DE SCHROEFKOP ZIT EEN KLEIN BEETJE ONDER HET OPPERVAK VAN DE PLAAT MAAR NIET DOORHEEN HET KARTON

→ **Nee!** De schroef zit door het karton heen.

→ **Nee!** De schroefkop zit scheef ten opzichte van het oppervlak van de plaat.

→ **Nee!** De schroefkop zit nog buiten het oppervlak van de plaat

## TIPS voor eventuele imperfecties

- Controleer eerst of de schroef correct is aangebracht, voordat u verder gaat met het opvullen.
- In het geval van kleine losgeraakte stukjes karton in de «schroefzone», verwijdert u het losgeraakte stukje, schroeft u opnieuw in een stuk karton en gaat u daarna verder met het opvullen.



**BEMERK:** schroeven doorheen het karton doet de sterkte van de bevestiging teniet.

# 9. AFWERKEN VAN HOEKEN

## AFWERKEN VAN BUITENHOEKEN

---



### **Verwerkingsmethoden**

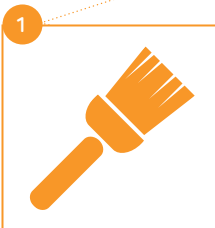
1. *Bij voorkeur gebruik maken van variabele hoekbeschermer LEVELLINE®. Deze is bijzonder stevig, roestvrij (kunststof wapening), impactbestendig en indien vereist eenvoudiger te herstellen bij schade*
2. *Andere methode: gebruik makend van hoekbeschermer uit metaal*
3. *Siniat KLICK-BOARD® gipsplaat met voorgemonteerd PVC-klikprofiel: zie verder in deze brochure p. 65*

### **Opmerking**

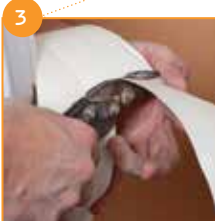
*De variabele hoekbeschermer LEVELLINE® kan ook worden gebruikt bij niet-haakse hoeken (groter of kleiner dan 90°), bij aansluiting wand met plafond en hellend dak.*

## VARIABELE HOEKBESCHERMER 'LEVELLINE®'

Maak de naad stofvrij



Meet de hoogte af van de af te werken buitenhoek en knip de variabele hoekbeschermer LEVELLINE® gelijk met die maat

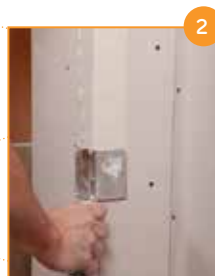
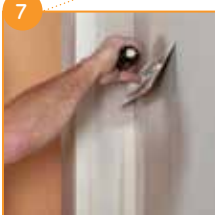


Ga met pleisterspaan langs beide zijden van de hoekbeschermer om luchtballen te verwijderen en de band aan te drukken in het voegproduct



Breng een laag finisher aan langs beide zijden van de hoekbeschermer, breder dan de band om een overgang te verkrijgen met de gipsplaat:

- PREGYLYS 75 S (poeder)
- READYMIX FINISHER PRO (gebruiksklare pasta)
- READYMIX FILL+FINISH (gebruiksklare pasta 2-in-1)



Smeer met een (hoek-) plamuurmes de buitenhoek in met voegproduct:

- FILLER B (poeder)
- READYMIX FILL+FINISH (gebruiksklare pasta 2-in-1)



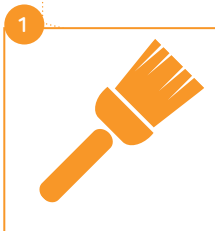
Plooi de hoekbeschermer in het midden en bevestig deze centraal over de buitenhoek door de band aan te drukken in de specie. Controleer eventueel met een waterpas.



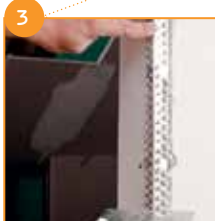
Het product laten drogen

## HOEKBESCHERMER METAAL

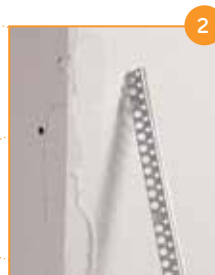
Maak de hoek stofvrij



Meet de hoogte af van de af te werken buitenhoek en snij de metalen hoekbeschermer op die maat. Gebruik hiervoor een bliksgaar.



Het product laten drogen



2 Bevestig het metalen hoekprofiel d.m.v. 'clinch-on' of met Siniat schroeven. Voorwaarde is dat de hoek waaraan het profiel wordt bevestigd loodrecht en haaks is. Indien niet, eerst laag FILLER aanbrengen in voldoende dikte zodat hoekprofiel kan worden genivelleerd (zie stap 4).

4 Breng een eerste laag filler aan, breder dan profiel, zodat de metalen hoekbeschermer volledig is ingebed en laat drogen

6 Breng een laag finisher aan langs beide zijden breder dan eerste laag voor een geleidelijke overgang met de gipsplaat:

- PREGYLYS 75 S (poeder)
- READYMIX FINISHER PRO (gebruiksklare pasta)
- READYMIX FILL+FINISH (gebruiksklare pasta 2-in-1)

# AFWERKEN VAN BINNENHOEKEN

## WAPENINGSBAND PAPIER

Maak de hoek stofvrij



Breng een eerste laag voegproduct aan langs beide zijden van de naad met een (hoek-)plamuurmes:

- FILLER B (poeder)
- READYMIX FILL+FINISH (gebruiksklare pasta)

Plooi de wapeningsband in het midden en bevestig deze in de specie FILLER centraal in de naad.



Druk de wapeningsband langs beide zijden aan in het voegmiddel zodat luchtballen onder de band verdwijnen

Het product laten drogen



Werk de hoek af met Siniat finisher breed over de voegband voor een geleidelijke overgang met de gipsplaat:

- PREGYLYS 75 S (poeder)
- READYMIX FINISHER PRO (gebruiksklare pasta)
- READYMIX FILL+FINISH (gebruiksklare pasta 2-in-1)

## AANSLUITINGEN ANDERE MATERIALEN

Voor het afwerken van binnenhoeken waarbij de gipsplaat aansluit op wanden uit andere materialen dan gips (steen, beton, hout, etc.): zie 'afwerken van aansluitingen' verder in deze brochure.

# AFWERKEN VAN OVERGANG WAND MET PLAFOND

### Verwerkingmethoden

1. Methode met variabele hoekbeschermer LEVELLINE®
2. Methode met wapeningband papier
3. Kooflijsten

Voor de methodes met hoekbeschermer LEVELLINE® en wapeningsband papier wordt op dezelfde manier te werk gegaan als voor het afwerken van binnenhoeken opgebouwd uit gipsplaten (zie vorige bladzijden).

Breng de Siniat Kleefgips C90 aan op de volledige achterzijde van de kooflijst.

Eventueel overtollig product verwijderen alvorens dit is uitgehard



Breng de kooflijst aan op de overgang tussen wand met plafond

Maak de verbinding tussen twee kooflijsten schuin (+/- hoek 90°) en breng deze tegen elkaar aan zonder voeg

# 10. AFWERKEN VAN AANSLUITINGEN

Verschillende materialen zetten elk op een andere manier uit. Door deze onregelmatige beweging ontstaan vaak oncontroleerbare scheuren in het verbingsgebied van de voegen.

In het ontwerp van de verbinding met aansluitende delen moet hiermee rekening worden gehouden. Reken bij het plannen van de noodzakelijke voegbreedte met een verwachte voegbeweging van tenminste 2 mm.

Houd bij andersoortig constructiemateriaal (bijvoorbeeld gipsplaten en het dak) rekening met andere niet berekenbare bewegingen. Dit geldt in het bijzonder voor nieuwe houten onderconstructies of extreme veranderingen in vochtigheidsomstandigheden in de houten onderbouw wanneer de vochtigheidsgraad van het onderdeel nog niet is uitgewerkt.

In het geval van mechanische overbelasting van de afdichting dient bij spuitbare kit rekening worden

gehouden met het feit dat de voeg kan scheuren. Daarom moet de voeg af en toe wordt vernieuwd (voegonderhoud). Wanneer een afdichtingslaag openbarst zorgt dit ook voor een optisch probleem met eventuele scheuring of verkleuring (op basis van de verschillende dekking) van de voeg als gevolg hiervan.

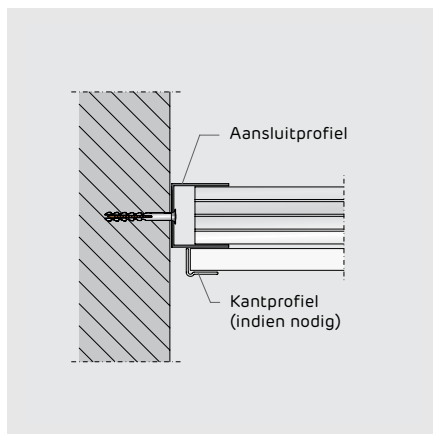
Zorg bij het verbinden met massieve doorlopende onderdelen voor een duidelijke scheiding door middel van voegen, om ongecontroleerde scheurvorming in het schokgebied te voorkomen.

Gebruik een plamuurmes voor het plamuurwerk.

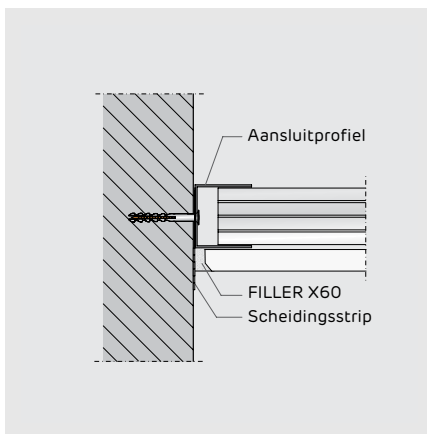
Indien brandvoorschriften dit niet verbieden, kunnen de aansluitende voegen van de bovenplaat met elastisch voegmateriaal worden afgewerkt.

Voor een gelijkmatige, gecontroleerde scheurvorming moet er bij het plamuren een versterkende strip worden vastgezet in het schokgebied.

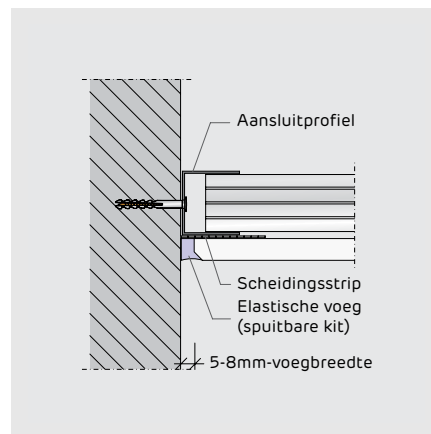




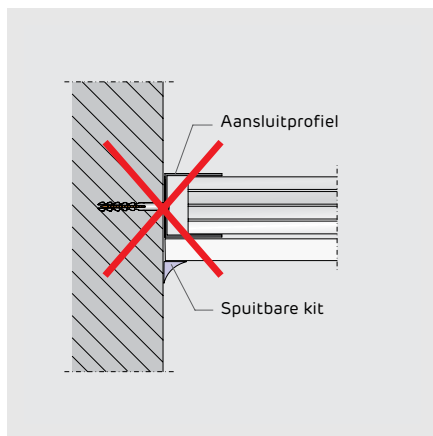
Wandverbinding: plafond met schaduwvoegen: structuur gescheiden (aanbevolen)



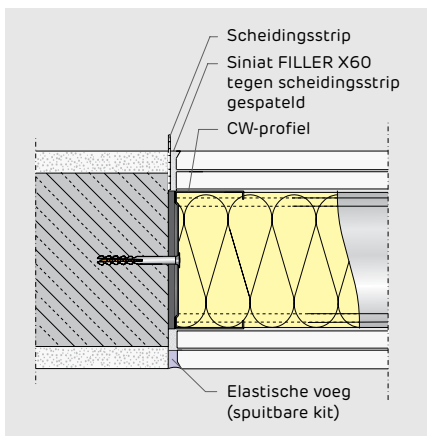
Wandverbinding: plafond met een vaste verbinding, structuur (aanbevolen)



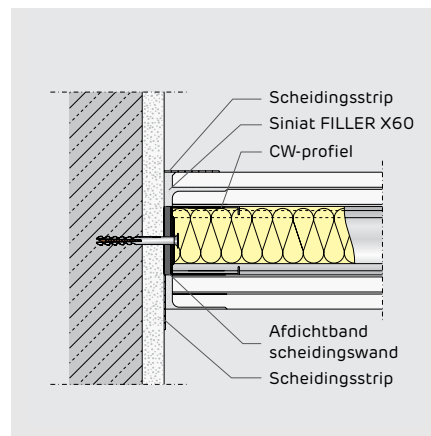
Technisch mogelijke afdichting met dubbelzijdige hechting. Door de geplaatste scheidingsstrip absorbeert de spuitbare kit bij voldoende voegbreedte de bewegingen in de voeg.



Onjuiste uitvoering



Kopse verbindingen met massieve muren en muren met een lichtere constructie



Uitvoering van de verbindende voegen volgens constructieprincipes

# 11. ISOLATIEPLATEN

## Toepassing

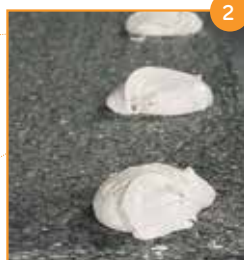
Isoleren (thermisch en/of akoestisch) en gelijktijdig afwerken van binnenwanden, nieuwbouw en renovatie. Isolatieplaten van Siniat zijn opgebouwd uit een laag isolatie (polyurethaan of polystyreen), beschikbaar in verschillende diktes in functie van gewenste isolatiewaarde en opbouwdikte, verlijmd op een standaard –of hydro gipsplaat met langsij twee afgeschuinde kanten (AK).

## BEVESTIGING VAN ISOLATIEPLATEN

### VERLIJMEN OP BESTAANDE WAND

1 Maak de ondergrond vrij van stof, vetten, oliën. Verwijder oneffenheden en breng indien vereist de geschikte primer aan (poreuze ondergrond of niet-zuigende ondergrond).

3 Breng de isolatieplaat aan tegen de wand, controleer met lange regel of deze loodrecht staat en goed aansluit met andere isolatieplaat.



2 Breng de kleefgips Siniat C90 aan in dotten van +/- 10 cm diameter op +/- 30 cm van elkaar:

- Ofwel rechtstreeks op de wand (bij voorkeur)
- Ofwel op de isolatiezijde van de isolatieplaat

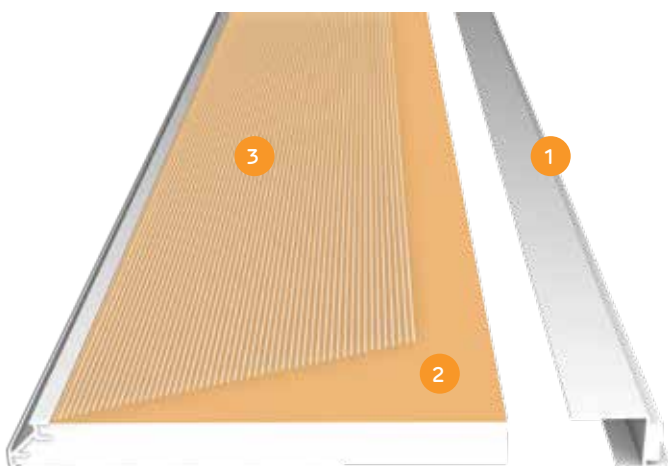


4 De zichtzijde van de isolatieplaten wordt afgewerkt zoals de standaard werkwijze voor vullen en afwerken van gipsplaten met voegband (zie p. 58)

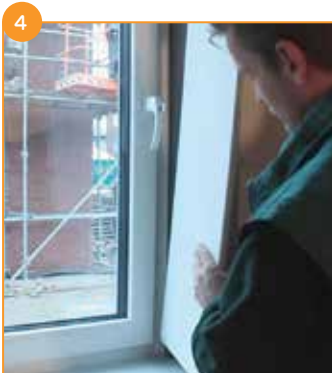
# 12. AFWERKEN VAN DAGKANTEN

## Toepassing

Snel en esthetisch afwerken van binnenzijde van ramen (dagkanten): aansluiting van raamkozijn tot aan binnenwand. De Siniat Dagkantgipsplaat is beschikbaar als standaardgipsplaat en voor vochtige ruimte (condensatie) te voorkomen als hydrogipsplaat tot WAB-gipsplaat voor extreem vocht- en schimmelgevoelige ruimtes. In functie van manier waarop de binnenwand zal worden afgewerkt is de Siniat Dagkantgipsplaat leverbaar met voorgemonteerd weefsel (pleisterwerk), PVC- en stalen hoekprofiel (aansluiting gipsplaten).



- 1 Aansluitprofiel met zelfklevende tape
- 2 Siniat gipsplaat (standaard, hydro, WAB)
- 3 PVC weefsel (ook beschikbaar in hoekprofiel staal en PVC)



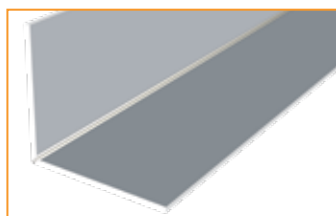
- 1 Meet de lengte en breedte van de dagkant op en maak de Dagkantgipsplaat op maat met een cirkelzaag of haakse slijper
- 2 Plak het aansluitprofiel tegen het kozijn. Indien voor dit aansluitprofiel te weinig ruimte of om esthetische redenen kan dit achterwege worden gelaten. In dit geval dient de aansluiting ook afgekit te worden (zie stap 5)
- 3 Breng de Siniat kleefgips C90 aan in dotten  $\pm 20\text{cm}$  van elkaar verwijderd op de achterzijde van de Dagkantgipsplaat en/of op de zijwand. Deze lijmlaag op basis van gips zorgt voor een hechting aan de wand.
- 4 Plaats de Dagkantgipsplaat in het profiel en druk deze aan tegen de wand. Zorg ervoor, met behulp van een winkelhaak en een waterpas dat deze haaks op het kozijn ( $90^\circ$ ) staat en de bovenste Dagkantgipsplaat horizontaal is.
- 5 Kit de naden boven (horizontaal dagkantgipsplaat) en onderaan (vensterbank) af. Indien geen gebruik wordt gemaakt van aansluitprofiel tegen het kozijn dient deze naad eveneens afgekit te worden.

# 13. AFWERKEN VAN BUITENHOEKEN, LEIDINGEN (KLICK-BOARD®)

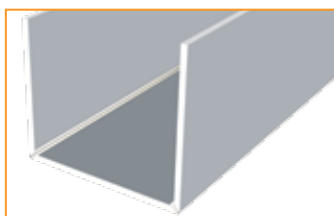


## Toepassing

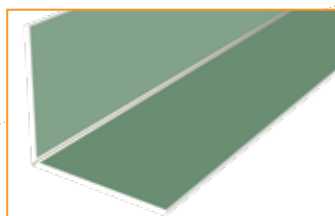
Snel en esthetisch afwerken van leidingen (elektriciteit, sanitair), kolombekleding, koven, etc. met gipsplaat waarbij een PVC-klikprofiel is voorgesneden in de gipsplaat. Met het Siniat KLICK-BOARD® creëert u in een handomdraai inwendig beschermde hoeken waardoor het aanbrengen van hoekbescherming of opvoegen overbodig is. Het Siniat KLICK-BOARD® is beschikbaar met 1 en 2 voorgesneden klikprofielen in combinatie met standaard of hydro gipsplaat.



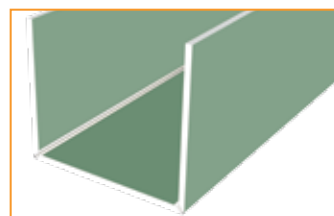
Standaard 1 klikprofiel



Standaard 2 klikprofielen

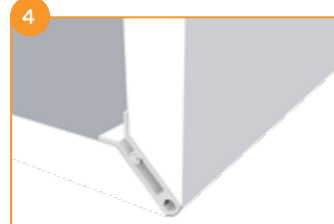


Hydro 1 klikprofiel



Hydro 2 klikprofielen

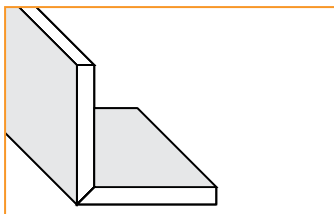
- 1 Bevestig het Siniat plafondprofiel
- 2 Meet de lengte en breedte van de af te werken hoek af en snijdt het Siniat KLICK-BOARD® af op maat met een cirkelzaag of decoupeerzaag.
- 3 Verwijder de transportstrip van het hoekprofiel
- 4 Klik de plaat vanuit de buitenste zijden in de gewenste hoek, kolom of opbouw
- 5 Druk voorzichtig langs de zijden van het klikprofiel om zeker te zijn dat het profiel goed is geklikt
- 6 Bevestig het KLICK-BOARD® met schroeven aan het Siniat plafondprofiel
- 7 Werk de naden af met wapeningsband (zie p. 41)



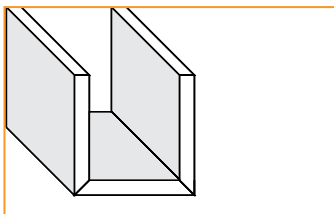
# 14. FOLDDDESIGN

FoldDesign zijn voorgevormde en gefreesde gipselementen, waarmee u echt elke denkbare vorm kunt creëren: vierkant, rond, driehoekig, gebogen, gewelfd. Grenzeloze ontwerpvrijheid!

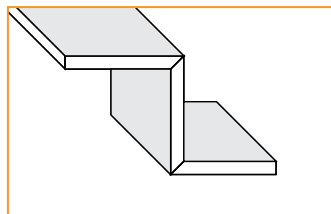
## FOLDDDESIGN MET V-FREZINGEN



L-hoek

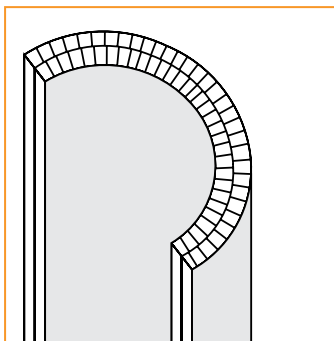


U-profiel

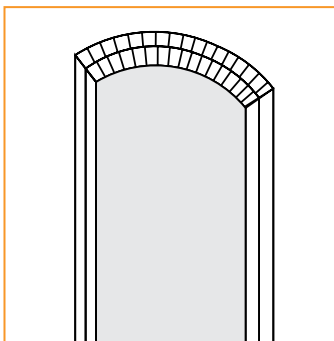


Z-profiel

## FOLDDDESIGN SCHALEN



Half rond



Kwart rond

DEEL 3

---

## PROBLEMEN & OPLOSSINGEN

## KLONTERS IN ZAKKEN



*Het poeder bevat klonters of brokken in de verpakking, nog voor dit wordt gemengd met water om het voegmiddel aan te maken.*

### **Mogelijke oorzaken**

- *Zakken werden buiten bewaard of op vochtige locatie of zijn beschadigd*
- *Het poeder in de geopende verpakking werd vermengd met ander(e) product(-en)*

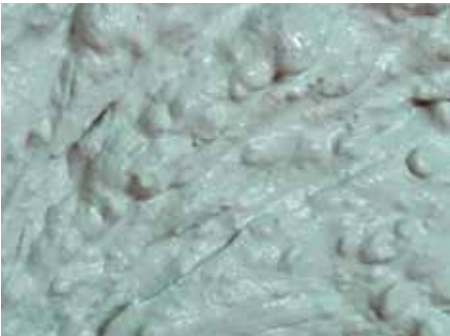
### **Wat te doen**

- *Verwijder de klonters alvorens te mengen met water en gebruik uitsluitend het fijne poeder*

### **Hoe vermijden**

- *Bewaar zakken steeds op een droge locatie in hun originele ongeopende verpakking*
- *Verpakking goed sluiten na gebruik*

## KLONTERS IN AANGEMAAKT PRODUCT



*Het poeder vermengd met water vertoont klonters in het mengsel.*

### **Mogelijke oorzaken**

- *Vochtig poeder in de verpakking door opslag in buitenlucht, vochtige omgeving, gescheurde verpakking*
- *Aanmaak van voegmiddel met onzuiver gereedschap (mixer, emmer met uitgeharde voegresten) of vervuild water*
- *Poeder onvoldoende water laten opnemen bij aanmaak of te snel grote hoeveelheid poeder in mengemmer met water gestrooid*
- *Niet lang genoeg mixen van poeder bij aanmaak*
- *Poeder werd vermengd met ander product*

### **Wat te doen**

- *Poeder geleidelijk in water strooien*
- *Poeder bij aanmaak voldoende tijd laten water opnemen door enkele minuten te wachten*
- *Voldoende lang mengen*
- *Eventueel kleine hoeveelheid water toevoegen en opnieuw voldoende mengen*



**Hoe vermijden**

- *Poeder aanmaken zoals omschreven in deze brochure (zie II.5) en op verpakking*
- *Rekening houden met mengverhouding water/poeder en voldoende lang mengen tot homogene specie*
- *Mengsel voldoende tijd geven om water op te nemen (wachtijden respecteren)*
- *Gebruik proper gereedschap (mixer, mengemmer, pleisternes, spatel) en zuiver water*

**AFWIJKING VERWERKINGSTIJDEN**

*Het voegmiddel (poeder dat wordt gemengd met water) wordt sneller of trager hard dan is aangegeven en is hierdoor niet meer of langer verwerkbaar. Dergelijke voegmiddelen ('setting compounds') zijn samengesteld uit gips en additieven die de verwerkingstijd bepalen.*

**Mogelijke oorzaken**

- *Vervaldatum is verstreken*
- *Zakken werden bewaard op vochtige locatie of zijn beschadigd*
- *Aanmaak in vuile emmer (b.v. uitgeharde voegresten)*
- *Aanmaak met onzuiver water of lauw/warm water*
- *Onjuiste mengverhouding water/poeder*
- *Voegmiddel werd gemengd met ander voegmiddel*
- *Poeder is te lang blootgesteld aan vorst*

**Wat te doen**

- *Het uitgeharde mengsel kan niet meer worden gebruikt wordt weggegooid*

**Hoe vermijden**

- *Bewaar zakken steeds op een droge locatie in hun originele ongeopende verpakking*
- *Gebruik proper gereedschap: mixer, emmer, pleisterspaan, plamuurmes. Maak het gereedschap telkens proper met vers water en borstel zodat geen resten vermengd geraken met verse voegmiddel.*

## OVERMATIG VEEL KRIMP



Het krimpen van de filler tijdens of na de uitharding waardoor de voeg onvoldoende gevuld is

### Mogelijke oorzaken

- Te veel watergebruik bij aanmaak van het poeder
- Snel waterverlies door te snelle uitharding (hoge temperatuur of gebruik bouwdroger)

### Wat te doen

- Extra laag filler aanbrengen

### Hoe vermijden

- De mengverhouding zoals vermeld op de verpakking respecteren

**i**

De Siniat FILLERS hebben een bijzonder lage krimp, omwille van het geringe gebruik van water dat is vereist om het poeder te mengen (1 liter water voor 2kg poeder). Bij correcte aanmaak en goede verwerking is het hierdoor mogelijk slechts 1 laag filler te gebruiken en meteen een laag finisher aan te brengen. Een belangrijke tijd- en dus geldwinst!

## OPENING TUSSEN PLATEN



Ruimte tussen 2 gipsplaten is groter dan 4mm

### Mogelijke oorzaken

- De randen van de (gips-)plaat komen onvoldoende tegen elkaar (openingen groter dan  $\pm 4$  mm)

### Wat te doen

- Openingen  $> 4$  mm eerst opvullen met FILLER met korte verwerkingstijd: Siniat FILLER B30 of FILLER B45 en deze voldoende laten uitharden. Daarna AK-voeg volledig opvullen

## ONEFFENHEDEN ONDER VOEGBAND



Wapeningband papier vertoont oneffenheden of luchtbellen na het aanbrengen

### Mogelijke oorzaken

- Gebruik van wapeningsband zonder perforaties
- Oneffenheden op de plaat in de voeg (onvoldoende ingedraaide schroef, gescheurd karton, korrel)
- Luchtbellen tussen voegband en filler

### Wat te doen

- Luchtbellen met diameter kleiner dan 2cm: snijd een klein gaatje in de voegband en ga met filler opnieuw over voegband
- Luchtbellen met diameter groter dan 2cm: verwijder de voegband volledig, verwijder eventuele oneffenheden en begin opnieuw met een nieuwe voegband

### Hoe vermijden

- Gebruik Siniat wapeningsband papier met perforaties
- Alvorens te vullen, controleer op oneffenheden
- Gebruik voldoende filler als grondlaag alvorens wapening aan te brengen
- Druk bij het aanbrengen de voegband aan in de laag filler door langs beide zijden de band goed aan te drukken met pleistermes

## SPINVORMIGE SCHEURVORMING



Het voegmiddel vertoont na uitdroging of uitharding 'spinvormige' scheurvorming

### Mogelijke oorzaken

- Verkeerde aanmaak van het product (mengverhouding water/poeder)
- Te snelle droging (hoge omgevingstemperatuur) of te hoge temperatuurschommeling (b.v. bij gebruik bouwdroger)
- Te lage temperatuur (voegproduct is bevroren)

**Wat te doen**

- Verwijder het voegproduct volledig op plaats waar deze scheurvorming zich voordoet en vernieuw de laag filler alvorens finisher aan te brengen

**Hoe vermijden**

- Het product aanmaken zoals omschreven op de verpakking (mengverhouding, wachttijden); zie ook op p. 39 'Aanmaak voegmiddelen' in deze brochure
- In het geval van hoge omgevingstemperatuur (zomer), gebruik filler met langere verwerkingstijd (b.v. Siniat FILLER B90 of B120)
- Bruuske temperatuurschommelingen vermijden (geen bouwdroger)
- Geen voegmiddel gebruiken bij temperaturen lager dan 5°C

**KRATERS EN RUW OPPERVLAK**

Het voegmiddel vertoont vrij grote gaten (kraters) of ruwe oneffenheden. Opmerking: fillers dienen een zekere ruwheid (gekorreld oppervlak) te hebben voor een goede hechting van de laag finisher

**Mogelijke oorzaken**

- Aanmaak en verwerking in te koude omgeving

**Wat te doen**

- De oneffenheden wegschuren
- Na uitdroging extra laag filler aanbrengen tot een gladder oppervlak wordt bekomen
- Indien schuren en opvullen niet mogelijk is, het product verwijderen en opnieuw beginnen

**Hoe vermijden**

- Geen voegmiddel gebruiken bij temperaturen lager dan 5°C

## KLEINE LUCHTBELLEN AAN OPPERVLAK



Het oppervlak vertoont kleine gaatjes

### Mogelijke oorzaken

- Te lang mengen en/of aan te hoge snelheid met te veel lucht in het mengsel als gevolg

### Wat te doen

- Gladschuren

### Hoe vermijden

- Respecteer de richtlijnen voor het aanmaken van voegproducten zoals vermeld op de verpakking en deze brochure (zie p. xx)

## ONVOLDOENDE HECHTING



Het voegmiddel blijft niet of onvoldoende hechten aan de gipsplaat

### Mogelijke oorzaken

- Voegmiddel werd aangemaakt met te weinig water (te zwaar, moeilijk smeerbaar)
- Oppervlak van de plaat is vuil (stof, vet, etc.)

### Wat te doen

- Maak de naad stofvrij en droog
- Maak nieuw voegmiddel aan in de juiste mengverhouding (water/poeder) zoals aangegeven op de verpakking

### Hoe vermijden

- Respecteer de juiste mengverhouding (water/poeder)
- De ondergrond dient stofvrij, droog en vetvrij te zijn

## SCHEURVORMING IN VOEG



*Scheurvorming in naad tussen platen, ondanks gebruik van wapeningsband*

### **Mogelijke oorzaken**

- *Wapeningsband werd niet centraal in de naad aangebracht*
- *Achterliggende draagstructuur (metaalprofielen, houtwerk, bestaande wand) werd onjuist geïnstalleerd of heeft bewogen*
- *Geen dilatatievoeg aanwezig bij grote oppervlaktes*

### **Wat te doen**

- *Herstel indien mogelijk de onstabiele ondergrond*
- *Maak de voeg schoon en breng opnieuw filler en finisher aan*

### **Hoe vermijden**

- *Zorg voor een stevige structuur (metaalprofielen, schroeven)*
- *Bij grote oppervlakten (>15m lengte of >100m<sup>2</sup> oppervlakte) dilatatievoegen voorzien*

## WAPENING KOMT LOS



*De wapeningsband komt los van de gipsplaat of de filler*

### **Mogelijke oorzaken**

- *Wapeningsband van slechte kwaliteit*
- *Klimatologische omstandigheden: vrieskou of hitte*
- *Verkeerde mengverhouding water/poeder*

### **Wat te doen**

- *Verwijder de voegband en filler en begin opnieuw*

### **Hoe vermijden**

- *Gebruik Siniat wapeningsband, bij voorkeur van papier*
- *Bij warm weer iets meer filler gebruiken alvorens band aan te brengen*
- *Geen fillers verwerken bij temperaturen lager dan 5°C*
- *Gebruik fillers met geschikte uithardingstijd in functie van omgevingstemperatuur*

DEEL 4

---



HERSTELLINGEN

# 1. GATEN HERSTELLEN

## GATEN KLEINER DAN 4 CM

Reinig de opening en verwijder het karton rond het gat



Breng de Siniat wapeningsband uit zelfklevende gaasband aan, breed langs het te herstellen gat



Vul de opening met Siniat FILLER B30 of FILLER B45

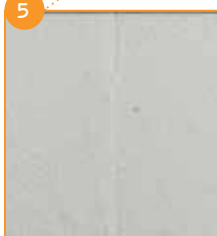


De filler laten uitharden



Breng een laag finisher aan, breed over de te herstellen zone met

- Siniat READYMIX FINISHER PRO
- Siniat READYMIX FILL+FINISH



*De kleinste kans op scheurvorming is de combinatie van wapeningsband papier met FILLER X60.*





## GATEN GROTER DAN 4 CM

Maak de te herstellen zone stofvrij



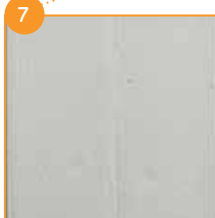
Schroef een metaalprofiel als versterking langs de binnenzijde van de opening



Breng een laag Siniat FILLER B30 of B45 aan over de naad met het karton



Breng de laag finisher aan, breder dan de laag filler en laat voldoende uitdrogen. Eventueel licht opschuren voor naadloze overgang met gipsplaat



2 Snijd met een snijmes de opening in een vierkant (of rechthoek) en meet deze af. Snijd met een snijmes een stuk gipsplaat in dezelfde vorm en afmeting.



4 Schroef het stuk gipsplaat vast aan het metaalprofiel



6 De filler laten uitharden

## 2. BUITENHOEKEN HERSTELLEN

### SINIAT LEVELLINE®

- 1 Verwijder de beschadigde zone met een haakse slijper
- 2 Meet de te herstellen zone af
- 3 Knip de variabele hoekbeschermer Siniat LEVELLINE® af op deze lengte
- 4 Breng een laag Siniat FILLER B30 of FILLER B45 aan
- 5 Plooi het op maat geknipte stuk Siniat LEVELLINE® in het midden en bevestig deze centraal over de buitenhoek door de band aan te drukken in de specie. Zorg voor een perfecte aansluiting boven en onder met de bestaande hoekbeschermer
- 6 Ga met pleisterspaan langs beide zijden van de pas aangebrachte hoekbeschermer om luchtbelletjes te verwijderen en om deze aan te drukken in het voegproduct
- 7 Het product laten uitharden
- 8 Breng een laag finisher aan langs beide zijden van de hoekbeschermer, breder dan de band om een overgang te verkrijgen met de gipsplaat

### SINIAT METAALPROFIEL

- 1 ..... 8 Identiek dezelfde werkwijze als Siniat LEVELLINE®

**i**

**Het gebruik van de variabele hoekbeschermer Siniat LEVELLINE® wordt aangeraden voor een stevigere hoekafwerking en gemakkelijkere herstelling indien nodig. Impactschade bij metalen hoekbeschermers is groter waardoor vaak de volledige hoek opnieuw dient geplaatst te worden.**

# EINDAFWERKING

# 1. ALGEMEEN

## OPPERVLAKTEBEHANDELING

### VOORBEREIDING

Voor het aanbrengen van een coating op de bouwplaats moeten de Siniat platen van een geschikte grondlaag worden voorzien om de verschillende absorptiecapaciteiten van geplamuurde voegen en platen te compenseren.

Het aanbrengen van een coating op de bouwplaats omvat minimaal drie stappen:

- 1 Het aanbrengen van een grondlaag met een transparante diep doordringende **primer** die, indien nodig, van maximaal 5% dispersieverf kan worden voorzien om een lichte pigmentering te verkrijgen. Aanbrengen met roller of borstel.
- 2 Nadat de grondlaag goed droog is, wordt de **tussenlaag** met de borstel of rol aangebracht (neem de voorschriften van de coatingfabrikant in acht).
- 3 Nadat de tussenlaag goed droog is, kan de **laatste laag** worden aangebracht met de borstel of rol.

Voor het verven zijn de meeste in de handel verkrijgbare kleuren geschikt, bijv. dispersieverven, die voor het verven van gipskarton door de betreffende verffabrikant zijn goedgekeurd.

In principe zijn verven op mineraalbasis niet geschikt (kalk-, waterglas- en silicaatverven).

Neem de instructies van de verffabrikant in acht.

De verf mag bij geperforeerde bedekkingen (zoals akoestische designgipsplaten) niet met een spuit worden aangebracht.

### UNIEK: SINIAT DECO-SYSTEEM

Voorgegronde gipsplaten met extra witte uitstraling en bijhorende voegmiddelen geven een esthetisch eindresultaat én een tijdswinst in de verwerking. Het aanbrengen van primer is immers overbodig!



## OPPERVLAKKEN VAN GIPSPLATEN

De ondergrond en de voegen moeten voldoen aan de eisen van vlakheid. Daarnaast moet deze droog, draagkrachtig, stof-, vuil- en scheurvrij zijn. Mortelspatten en plamuurresten moeten worden verwijderd. Bij het schuren van de geplamuurde plaatsen moet erop worden gelet dat de kartonnen oppervlakken niet beschadigd raken en dat het slijpstof wordt verwijderd.



Bij het gebruik van speciale behangen (Japan-, vinyl- of metaalbehang) of glanzende coatingen worden er bijzondere eisen gesteld aan de vlakheid van de ondergrond. Dit geldt ook voor ruimtes met indirecte belichting of strijklicht. In dergelijke gevallen is het volvlakig afwerken (total skimming), kwaliteitsniveau Q4 van het oppervlak nodig.

## PRIMER

Bij mogelijke verkleuringen van de gipsoppervlakken, bijv. door licht veroorzaakte vergelingen, verkleuringen of watervlekken is een extra barrièrevormende coating nodig.

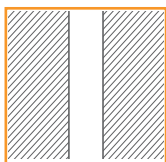


## HECHTPRIMER EN DIEP DOORDRINGENDE PRIMER

Voor het verder aanbrengen van verf of behang moeten de Siniat gipsplaten en voegen met geschikte grondlagen worden behandeld (diep doordringende primer), om de verschillende absorptiecapaciteiten van karton en voegen te compenseren en de ondergrond te verstevigen. Primers kunnen zowel met water als oplosmiddel verdunbaar zijn.



Mengsels van oplosmiddelvrije en oplosmiddelbevattende diep doordringende primer dringen in de ondergrond en zorgen voor een compensatie van de absorptiecapaciteit voor het aanbrengen van verdere lagen. Hechtingsmengsels nemen bij niet absorberende ondergronden de functie van hechtingsmiddelen over. Ze dringen slechts beperkt in het oppervlak van de ondergrond en vervangen niet de noodzakelijke grondlaag.



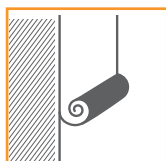
## FOUTEN BIJ HET AANBRENGEN VAN DE PRIMER

Als de gipsplaten zonder primer direct worden geverfd met dispersieverf voor binnen, dan leidt dit tot de volgende problemen:

- Een deel van het bindmiddel wordt geabsorbeerd door de ondergrond. De gevolgen zijn kleurveranderingen of een verminderde dekking.
- De eerste laag verf verliest zijn stevigheid.
- Bij volgende lagen verf kan de verf afbladderen.

Als er een onjuiste onderlaag wordt aangebracht (mengsels van primer en verf), dan leidt dit tot de volgende problemen:

- Het mengsel dringt vanwege de grotere verfdeeltjes niet zo diep door.
- Een groter deel van het verfbindmiddel wordt door de ondergrond geabsorbeerd. De gevolgen zijn kleurveranderingen of een verminderde dekking.
- Er blijft een bindmiddelarme laag verf achter die minder stevig is en in de loop der tijd kan gaan afbladderen.



## BEHANG EN STICKERS

Voor het behangen moet uitsluitend lijm op basis van puur methylcellulose worden gebruikt.

Voor het behangen wordt het aanbrengen van een laag primer voor het eenvoudig verwijderen van behang aangeraden. Dit vereenvoudigt bij latere renovatiewerken het verwijderen van het behang.

Als bij het behangen dubbele snedes nodig zijn, dan moet erop worden gelet dat het karton van de Siniat gipsplaten niet wordt ingesneden.

## VERVEN

De meeste in de handel verkrijgbare verven, bijv. dispersieverven, zijn geschikt voor het verven van de gipskartonnen oppervlakken. Verven op basis van mineralen (kalk- waterglas- en silicaatverven) zijn ongeschikt. Er zijn fabrikanten die dispersie-silicaatverven voor gipsplaten aanbieden. Voor het gebruik moeten de gebruikseigenschappen en geschiktheid door de verffabrikant worden aangetoond. De gebruiksaanwijzing moet in acht worden genomen.



De verf kan na de primer (diep doordringende primer) met een kwast, rol of spuit worden aangebracht. Als de primers met een spuit worden aangebracht dan moet erop worden gelet dat de aangebrachte hoeveelheid toereikend is. Kartonvezels die niet worden gefixeerd door de primer moeten voor het aanbrengen van de verf worden verwijderd. Uitstekende vrije (niet gefixeerde) kartonvezels zijn vaak de oorzaak van pluizende oneffenheden en kleurverloop in de verflaag.

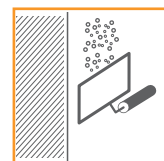
## LAKKEN

Bij lakken wordt een tweelagige gipskartonnen beplanking aangeraden. De instructies met betrekking tot speciale plamuren (kwaliteitsniveau Q4) moeten absoluut in acht worden genomen en met de noodzakelijke maatregelen moet al bij de planning en aanbesteding rekening worden gehouden.



## BEPLEISTEREN

Op Siniat gipsplaten kunnen kunststofgebonden rolpleister en verwijderbare pleisters worden aangebracht. Hiervoor moeten primers of hechtlagen volgens de instructies van de fabrikant worden gebruikt. Om het doorschijnen van het karton en de voegen te voorkomen, moeten deze primers of hechtlagen in de kleur van het pleister zijn. Dit geldt voornamelijk bij het gebruik van verwijderbare pleisters.



## 2. RICHTLIJNEN VERFSYSTEMEN BELGIË

De TV 159 met betrekking tot schilderwerken van het WTCB omschrijft de afwerkingsgraden voor verfsystemen. Onderstaande tabel omschrijft de combinaties tussen de eisen die gelden voor de ondergrond en de eisen die van toepassing zijn op het verfsysteem:

### Vorbereitung van een ondergrond uit gips voor de uitvoering van de schilderwerken

**Tabel 2** Vorbereitung van een ondergrond uit gips voor de uitvoering van de schilderwerken

Bewerkingen van graad I	Bewerkingen van graad II	Bewerkingen van graad III
<ul style="list-style-type: none"><li>• Ontkorrelen, afborstelen en/of afstoffen</li><li>• Grondlaag</li><li>• Deklaag</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ontkorrelen, afborstelen en/of afstoffen</li><li>• Grondlaag (primer)</li><li>• Bewerken met plamuur</li><li>• Tussenlaag</li><li>• Deklaag</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ontkorrelen, afborstelen en/of afstoffen</li><li>• Grondlaag (primer)</li><li>• Volvlakkig plamuren</li><li>• Schuren en afstoffen</li><li>• Bijwerken met plamuur</li><li>• Tussenlaag</li><li>• Deklaag</li></ul>



### Aanbevolen afwerkingsgraad voor gipsplaten afhankelijk van het verftype

Verftype	Afwerkingsgraad van de platen			Uitvoeringsgraad volgens de TV 159		
	F1	F2	F3	Graad I	Graad II	Graad III
Matte en/of gestructureerde verf		X		X		
		X			X	
Satijnverf		X				X
			X		X	
			X			X
Glansverf (*)			X			X

Normaal eisenniveau, dat moet aangenomen worden bij onstentenis van bijzondere voorschriften in het bestek.

Speciaal eisenniveau, dat moet voorgeschreven worden in het bestek.

(\*) Bij toepassing van een glansverf dient men het strengste eisenniveau te beogen.

Bron: 'TV 232 verlaagde plafonds' en 'TV 233 Lichte binnenwanden', WTCB (Wetenschappelijk & Technisch Centrum voor het Bouwbedrijf), [www.wtcb.be](http://www.wtcb.be)

### 3. EINDAFWERKING WAB-GIPSPLAAT

De extreem vocht -en schimmelwerende gipsplaat **WAB** (Wet Area Board) is uiterst geschikt als basisplaat voor natte cellen (douche, grootkeukens, etc.). De eindafwerking is mogelijk met verf of tegels in combinatie met de geschikte tegellijm. Voor technisch advies omtrent de verwerking en mogelijkheden, neem contact op met de Technische Service Desk van Siniat. In samenwerking met fabrikanten werden gezamenlijke systeemadviezen over deze toepassingen uitgewerkt.

BELGIE: [tsd@siniat.be](mailto:tsd@siniat.be)

NEDERLAND: [tsd@siniat.nl](mailto:tsd@siniat.nl)



# 4. EINDAFWERKING HYDROPANEL VEZELCEMENTPLAAT

**HYDROPANEL** is een bouwplaat vervaardigd uit vezelcement met schokabsorberende, akoestische, brand- en waterwerende prestaties bij extreme toepassingen. De eindafwerking is mogelijk met verf of tegels in combinatie met de geschikte tegellijm. Voor technisch advies omtrent de verwerking en mogelijkheden, neem contact op met de Technische Service Desk van Siniat. In samenwerking met fabrikanten werden gezamenlijke systeemadviezen over deze toepassingen uitgewerkt.

BELGIE: [tsd@siniat.be](mailto:tsd@siniat.be)

NEDERLAND: [tsd@siniat.nl](mailto:tsd@siniat.nl)



# GIPSEN



BOUWPLEISTERS

# 1. ASSORTIMENT

## GIPSPLEISTERS



### TECH PLUS

Gipspleister op basis van natuurgips (bekken van Parijs) voor binnenwanden en -plafonds. Manueel en mechanisch (spuitmachine) verwerkbaar in één laag op ruwe en zuigende ondergronden, beton, pleisterdragers en stuccgipsplaten. Alvorens te pleisteren de ondergrond voorbehandelen met primer.

#### Eigenschappen

Verwerking: manueel en machinaal

Verpakking: zak van 25kg

Geurloos

#### Voordelen

Licht verwerkbaar

Hoog rendement

Glad en wit eindresultaat

### PF 200

Onbrandbare gipspleister voor binnenwanden en -plafonds, manueel en mechanisch (spuitmachine) verwerkbaar. Verwerkingstijd van +/- 2u45' alvorens glad te strijken.

#### Eigenschappen

Verwerking: manueel en machinaal

Verpakking: zak van 30kg

Verbruik: 8à9 kg/m<sup>2</sup> (per cm)

#### Voordelen

Onbrandbaar (A1)

Grote hardheid (shore C >60)

Wit en glad eindresultaat





### DELTA COURT

Lichte pleistergips manueel te verwerken voor grotere oppervlakten binnen met korte verwerkingstijd van +/- 1u10' alvorens glad te strijken. Na menging met water is het poeder meteen bruikbaar, is smeugig en licht verwerkbaar en geeft gladde, harde afwerking met witte kleur.

#### Eigenschappen

Verwerking: manueel

Verpakking: zak van 33kg

Verbruik: 8,5kg/m<sup>2</sup> (per cm)

#### Voordelen

Licht verwerkbaar

Grote hardheid (shore C 65)

Wit en glad eindresultaat

### DELTA LONG

Lichte pleistergips manueel te verwerken voor grotere oppervlakten binnen met langere verwerkingstijd van +/- 2u alvorens glad te strijken. Na menging met water is het poeder meteen bruikbaar, is smeugig en licht verwerkbaar en geeft gladde, harde afwerking met witte kleur.

#### Eigenschappen

Verwerking: manueel

Verpakking: zak van 33kg

Verbruik: 8,5kg/m<sup>2</sup> (per cm)

#### Voordelen

Licht verwerkbaar

Grote hardheid (shore C 65)

Wit en glad eindresultaat



## PRIMERS



### STUCAPRIM

Zuigkrachtverlagende primer die als voorbehandeling gebruikt wordt op (sterk) zuigende ondergronden (baksteen, kalkzandsteen, snelbouwstenen, cellenbeton, gipsblokken, gipskarton, etc.) die later worden voorzien van (gips)pleisterwerk. Werkt hechting bevorderend. Doordat de primer kleurloos is, wordt de kans op doorschijning vermeden. Enkel voor gebruik binnen op de wand. Wordt verdund aangebracht met kwast, roller, spuit of borstel.

#### Eigenschappen

Verwerking:  
verspuitbaar, kwast of roller

Verpakking: emmer 15 liter

Verbruik: 10-40ml/m<sup>2</sup>

#### Voordelen

Kleur -en geurloos

Verspuitbaar

Hoog rendement

### STUCAGRIP

Hechtingsbevorderende en zuigkrachtverlagende impregnering. Deze primer wordt gebruikt als voorbehandeling op beton, onder pleister, etc. Doordat het product kleurloos is, wordt kans op doorschijning vermeden. Het kan binnen en buiten worden toegepast, op zowel vloer als wand. Het is geschikt op zowel gladde, gesloten - als poreuze oppervlakken. Wordt onverdund aangebracht met kwast, roller, spuit of borstel.

#### Eigenschappen

Verwerking: verspuitbaar, kwast of roller

Verpakking: emmer 15 liter

Verbruik: 100-150ml/m<sup>2</sup>

#### Voordelen

Kleurloos (na uitdroging)

Verspuitbaar

Onverdund aanbrengen





## TOEBEHOREN

### STUC GIPSPLAAT

Standaard gipsplaat (type P volgens EN 520) met ronde kanten langs beide langszijden (RK) als ondergrond voor (hellende) plafonds en wanden die nadien worden bepleisterd.



#### Eigenschappen

#### Voordelen

Breedtes: 400 en 600mm

Stabiele ondergrond

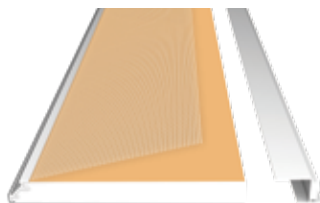
Lengte: 2000mm

Eenvoudige montage

Dikte: 9,5mm

Compleet systeem (profielen, schroeven, gipsplaten, spuitgips)

### DAGKANTEN



Snel en esthetisch afwerken van binnenzijde van ramen (dagkanten): aansluiting van raamkozijn tot aan binnenwand. De Siniat Dagkantgiplaat is beschikbaar als standaardgipsplaat en voor vochtige ruimte (condensatie) te voorkomen als hydrogipsplaat tot WAB-gipsplaat voor extreem vocht –en schimmelgevoelige ruimtes. In functie van manier waarop de binnenwand zal worden afgewerkt is de Siniat Dagkantgipsplaat leverbaar met voorgesneden weefsel (pleisterswerk), PVC –en stalen hoekprofiel (aansluiting gipsplaten).

#### Eigenschappen

#### Voordelen

3 types: standaard, hydro en WAB-gipsplaat

60% tijdswinst

3 afwerkingen: PVC-, metaalprofiel, PVC-weefsel

Strakke afwerking

Verbruik: 100-150ml/m<sup>2</sup>

Aftimmeren overbodig

### HOEKPROFIEL

Beschermer voor afwerking buitenhoeken (90°), te verlijmen met Siniat Kleefgips C90.



#### Eigenschappen

#### Voordelen

Breedte: 25mm

Hoge stootvastheid

Lengte: 2,75m

## 2. REGELGEVING

### BELGIË

In België zijn de Technische Voorlichtingen van het WTCB TV 199 en TV 201, de aanvulling op de Europese Norm NBN EN 13914-2 betreffende het ontwerp, voorbereiding en uitvoering van binnenbepleistering, van toepassing.

Het WTCB vermeldt dat de toleranties en de afwerkingsgraad van de bepleistering afhankelijk zijn van de dikte, de toleranties op de ondergrond, de

uiteindelijke bekleding en de voorziene verlichting. Hierdoor is het onmogelijk te komen tot een volledig vlak oppervlak. De beperkte onregelmatigheden die in het oog springen bij een intense of scherpe lichtinval op een afwerking met glansverf of halfglanzende verf, moeten dus aanvaard worden. Mits het respecteren van de aanbevelingen uit de TV 199 is het in het algemeen mogelijk te voldoen aan de eisen uit de norm.

### AFWERKINGSGRADEN BEPLEISTERING (BELGIË)

Standaardniveaus voor gladde afwerkingen volgens Europese norm NBN EN 13914-2 en afwerkingsgraden TV 199

Standaardniveaus voor gladde afwerkingen (NBN EN 13914-2)		Afwerkingsgraden (TV 199)
Niveau 1	Voor gebruik in zones waar de afwerking van het oppervlak niet belangrijk is	Niet-geëffende bepleistering (bv. oppervlak waarop een betegeling zal aangebracht worden)
Niveau 2	Om voorzien te worden van een bekleding met textuur (papier, verf, ...)	Normale afwerkingsgraad
Niveau 3	Om beschilderd te worden met een matte verf of om voorzien te worden van een gladde bekleding	Normale afwerkingsgraad / Speciale afwerkingsgraad (naargelang van de voorbereidende werken, voorzien door schilder)
Niveau 4	Om beschilderd te worden met een halfglanzende verf en/of indien er scherpe licht kan invallen (*)	Speciale afwerkingsgraad en plamuren door de schilder

(\*) Voor glansverf kunnen bijkomende eisen noodzakelijk zijn

Bron: WTCB 'Toleranties op binnenbepleistering'

## VLAKHEID BEPLEISTERING (BELGIË)

Classificatie van de vlakheid van de bepleistering volgens de Europese norm NBN EN 13914-2 en de TV 199

(NBN EN 13914-2)		(TV 199)		
Klasse	Vereiste vlakheid van de ondergrond (*) (onder de lat van 2m)	Vereiste vlakheid van de bepleistering (onder de lat van 2m)	Vereiste vlakheid van de bepleistering (onder de lat van 0,2m)	Afwerkingsgraad
0	-	-	-	-
1	15 mm / 2 m	10 mm / 2 m	-	-
2	12 mm / 2 m	7 mm / 2 m	-	-
3	10 mm / 2 m	5 mm / 2 m	2 mm / 2 m	Normaal
4 (*)	5 mm / 2 m	3 mm / 2 m	1,5 mm / 0,2 m	Speciaal
5 (*)	2 mm / 2 m	2 mm / 2 m	-	-

(\*) Volgens de TV 199 is een afwijking van 4mm / m (8 mm / 2m, wat dus strenger is dan de 10 mm / 2 m voor klasse 3 uit de norm) op de ondergrond aanvaardbaar. De maximale afwijking voor het totale oppervlak moet beperkt blijven tot 20 mm.

(\*) Enkel van toepassing op pleistersystemen met een maximale dikte van 6mm volgens de norm.

Bron: WTCB 'Toleranties op binnenbepleistering'

# NEDERLAND

Het TBA (Technisch Bureau Afbouw) heeft via het voormalige Bedrijfschap Afbouw diverse richtlijnen voor stukadoorswerk (BA-richtlijnen) uitgegeven die een aanvulling zijn op de Europese Norm NEN 13914-2.

## VLAKHEIDSTOLERANTIES (NEDERLAND)

Criteria		Groep 0	Groep 1	Groep 2	Groep 3	Groep 4	Groep 5	Groep 6
Vlakheidstolerantie in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van (5):	0,2 m	0,5	nvt	nvt		nvt	nvt	
	0,4 m	1	1	1,5	Geen eisen, volgt oppervlak	1,5	2	Geen eisen, volgt oppervlak
	1,0 m	1,5	2	3	oppervlak	3	3	oppervlak
	2,0 m	2	5	5	ondergrond.	5	5	ondergrond.

(5) Deze tabel dient ook ter bepaling van de vlakheid van profielen.

\*Bron: Technisch Bureau Afbouw (TBA): "Oppervlaktebeoordelingscriteria stukadoorswerk binnen"

## OPPERVLAKTEBEOORDELINGSCRITEIA STUKADOORSWERK (NEDERLAND)

Criteria	Groep 0	Groep 1	Groep 2	Groep 3	Groep 4	Groep 5	Groep 6
<b>Toepassing:</b>	Glad oppervlak, verkregen door het aanbrengen van een één- of meerlaagssysteem, waaraan zeer hoge visuele en functionele eisen worden gesteld en dat naderhand kan worden voorzien van een glanzend (zijde-/hoogglans), handmatig of mechanisch aangebracht, afwerksysteem.	Glad oppervlak waaraan hoge visuele en functionele eisen worden gesteld en dat naderhand kan worden voorzien van een mat afwerksysteem, vinylbehang, een glasvlies versterkt verfsysteem of een fijne sierpleister met een korrel dikte tot 1 mm.	Glad oppervlak dat naderhand wordt voorzien van een afwerklaag zoals dikker behang, sierpleister en dergelijke met een korrel dikte vanaf 1 mm.	Glad oppervlak met een laagdikte van 0 mm tot maximaal 2 mm, uitgevoerd als filmwerk en dat naderhand kan worden voorzien van een dikker behang, sierpleister en dergelijke met een korrel dikte vanaf 2,5 mm.	Gelijkmatig gestructureerd (geschuurd of gespoten) oppervlak met een maximale korrel dikte tot 3 mm.	Grof gestructureerd, geschuurd of gespoten oppervlak met een korrel dikte groter dan 3 mm.	Glad oppervlak uitgevoerd als plaatselijke reparatie.
<b>Plaatselijke onregelmatigheden:</b>	Niet toegestaan Proefvlak verplicht (1)	Volgens proefvlak Proefvlak verplicht (1)	Tot maximaal 1 mm toegestaan (3)	Tot maximaal 1 mm toegestaan (3)	Volgens proefvlak (1)	Volgens proefvlak (1)	Tot maximaal 1 mm toegestaan (3). In de aangebrachte dunpleister rondom het gerepareerde oppervlak van beton zijn luchtbelgaten toegestaan tot 4 mm.
<b>Kleurverschillen:</b>	Toegestaan (2)	Toegestaan (2)	Toegestaan	Toegestaan	Niet toegestaan (4)	Niet toegestaan (4)	Toegestaan

(1) Ter voorkoming van conflictsituaties over de esthetische eisen die de opdrachtgever aan het werk kan stellen, is het bij Groep 0 en 1 verplicht een proefvlak te benoemen. Voor de overige groepen is het raadzaam een proefvlak te benoemen als referentie voor de overeengekomen werkzaamheden. Indien er geen proefvlak is overeengekomen dient de beoordeling plaats te vinden door een onafhankelijk ter zake kundige. Om bij Groep 0 de hechting van het afwerksysteem te kunnen garanderen dient het gehele oppervlak geschuurd te worden door degene die het afwerksysteem aanbrengt. Bij Groep 1, het aanbrengen van een mat afwerksysteem, dienen plaatselijke (opliggende) onregelmatigheden te worden weggeschuurd door degene die het afwerksysteem aanbrengt. (2) Tenzij vooraf anders is overeengekomen en schriftelijk is vastgelegd. (3) Oneffenheden in de vorm van ruwe plekken (bultjes, spaanslagen en niveaoverschillen in de textuurdiepte) gelijk of kleiner dan 1 mm zijn toegestaan. (4) Door het uitreden van kalk in minerale pleisters zijn kleurnuances mogelijk en toegestaan.

# 3. VERWERKINGSRICHTLIJNEN

## VOORBEHANDELING ONDERGROND

Alvorens de werken te starten is een **CONTROLE** van de ondergrond een absolute vereiste:

- Verwijder oneffenheden, stof, zoutuitslag, kalkafzetting, olie, vet, etc.
- Vul grote gaten en scheuren eerst op
- Vochtige ondergronden laten drogen door ruimte te ventileren en/of verwarmen
- Indien de ondergrond niet geschikt blijkt voor bepleistering moet dit gemeld worden aan de bouwheer en/of architect. In dergelijke gevallen kan worden overgegaan op alternatieven voor bepleistering waarbij geen rechtstreeks contact is tussen (spuit-)pleister en ondergrond:
  - Gipsplaten (type A) aanbrengen op een metalen –of houtstructuur en opvoegen van de naden of volvlakkige bepleistering in functie van vereiste afwerkingsklasse (zie deel 1)

- Stuc gipsplaten (type P) aanbrengen op een metalen –of houtstructuur die (volvlakkig) worden afgewerkt met (spuit-)gips
- Metalen pleisterdrager aanbrengen op een metalen –of houtstructuur die volvlakkig in twee lagen wordt afgewerkt met (spuit-)gips
- Metalen wapeningsnet met grote mazen, inkepingen of noppen rechtstreeks op ondergrond aanbrengen en afwerken met (spuit-)gips

Het type ondergrond vereist bovendien de geschikte **VOORBEHANDELING**:

- **Zuigende ondergronden** zoals baksteen, kalkzandsteen, cellenbeton, stucgipsplaten, gipsblokken, etc. voorafgaande behandelen met Siniat STUCAPRIM.
- **Gladde ondergronden** zoals beton, oude bepleistering, etc. voorafgaand behandelen met Siniat STUCAGRIP.

## ZUIGENDE ONDERGRONDEN

### Opmerking

- Om te voorkomen dat het water te snel uit de pleister wordt onttrokken door zuiging van de ondergrond dient eerst een grondering (primer) worden aangebracht. Indien dit niet gebeurt kan de verwerking moeilijker verlopen en is er kans op onvoldoende hechting en/of scheurvorming.
- Verbruik Siniat STUCAPRIM: ongeveer 10 à 40 ml/m<sup>2</sup>. Door de grote verscheidenheid van mogelijke ondergronden dient het exacte verbruik op de te behandelen ondergrond steeds ter plaatse worden vastgesteld.

### Verwerking primer

- 1 Controleer de ondergrond
- 2 De emmer licht omroeren alvorens te mengen met water
- 3 Verdunnen in volgende verhouding: Siniat STUCAPRIM / water = 1/4 tot 1/9 (factor is afhankelijk van de zuigkracht van de ondergrond).
- 4 Aanbrengen met roller, kwast, borstel of spuit.
- 5 In de meeste gevallen is één bewerking voldoende.
- 6 Bij sterk verweerde en/of (wisselend) zuigende ondergronden dient een tweede bewerking te worden uitgevoerd, nat in nat, totdat de noodzakelijke verzadiging van de ondergrond is bereikt.
- 7 Droogtijd afhankelijk van zuiging ondergrond en omgevingstemperatuur.
- 8 Tijdens de verwerking en afbinding vocht, tocht en directe zonbeschijning vermijden.
- 9 Niet verwerken bij vorst, minimale verwerkingstemperatuur = 5°C.

**Siniat STUCAPRIM**  
Primer voor zuigende ondergronden



## GLADDE ONDERGRONDEN

### Opmerking

- *Het beton dient deze eerst volledig uitgedroogd (minimaal 12 weken oud) én droog aan het oppervlak (geen druppelvorming) te zijn alvorens te bepleisteren.*
- *Verbruik Siniat STUCAGRIP: ongeveer 100 à 150 ml/m<sup>2</sup>. Door de grote verscheidenheid van mogelijke ondergronden dient het exacte verbruik op de te behandelen ondergrond steeds ter plaatse worden vastgesteld*

### Verwerking primer

- 1 Controleer de ondergrond
- 2 De emmer licht omroeren alvorens te mengen met water
- 3 Onverdund aanbrengen met kwast, roller of spuit.
- 4 In de meeste gevallen is één bewerking voldoende.
- 5 Bij sterk verweerde en zuigende ondergronden dient een tweede bewerking te worden uitgevoerd, nat in nat, totdat de noodzakelijke verzadiging van de ondergrond is bereikt.
- 6 Tijdens de verwerking en afbinding vocht, tocht en directe zonbeschijning vermijden.
- 7 Niet verwerken bij vorst, minimale verwerkingstemperatuur = 5°C.

**Siniat STUCAGRIP**  
Primer voor gladde ondergronden





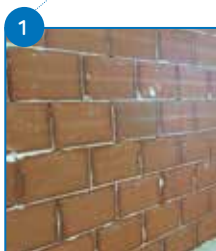
# MACHINALE VERWERKING

## Opmerking

- *Zorg voor een goede werking van worm en mantel en een correcte afstelling van het waterdebiet van de spuitmachine. Een goede en constante druk geeft een regelmatige spuitgang (regelmatige menging van gips met water).*

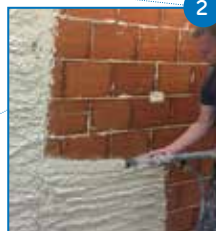
### 1 Voorbehandeling

Maak het te pleisteren oppervlak klaar voor verdere verwerking en gebruik de geschikte primer (zie rubriek 'voorbehandeling ondergrond' op vorige bladzijden)



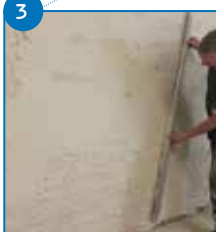
### 2 Aanbrengen

Spuit de gips geleidelijk over de wand of plafond



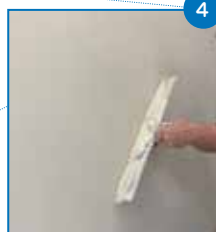
### 3 Reien

Maak de aangebrachte specie egaal met een lange rei. Herhaal deze handeling tot een zo egaal mogelijk oppervlak wordt bekomen (nareien)



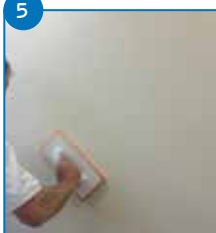
### 4 Messen

Zet eens de laag pleister harder is geworden het oppervlak helemaal vlak met een (kleiner) mes



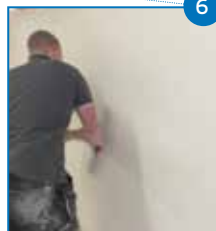
### 5 Sponzen

Ga met een natte schuurspons in draaiende bewegingen over de pleister. Hierdoor wordt het oppervlak tot in de kleine poriën gevuld en glad gezet



### 6 Polieren

Ga als eindafwerking met een pleisterspaan (spackmes) over de pleister. Indien vereist voorafgaand het oppervlak licht bevochtigen.



## MANUELE VERWERKING

### Opmerking

- Gebruik voor het aanmaken van pleistergips proper gereedschap (mixer, mengkuip) en koud zuiver water. Resten van eerder aangemaakt product, verhoogde temperatuur van het water of lucht kunnen de afbindtijd inkorten; te lage temperatuur, te hoge vochtigheid, etc. kunnen de afbindtijd verlengen.

1 Vul de mengkuip met de juiste hoeveelheid water. De mengverhouding poeder/water staat vermeld op de verpakking.

2 Strooi de juiste hoeveelheid poeder geleidelijk in de mengkuip met koud, zuiver water

3 Meng het poeder tot een homogene, smeuvige massa met een elektrische menger (laag toerental)

4 Voor de verdere verwerking zie 'machinale verwerking'

## VERLUCHTING TIJDENS EN NA PLEISTERWERKEN

De goede werking van de pleistergips is sterk onderhevig aan klimatologische omstandigheden. De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt 5°C. Bovendien is voldoende ventilatie van de bouwplaats vereist om:

- de tijden van de verschillende arbeidsgangen (messen, sponsen, polieren) te kunnen bekomen
- een aanvaardbare finale uitdroogtijd te bekomen i.f.v. de laagdikte
- roestvorming te voorkomen (metalen aansluitingen zoals hoekprofielen, bewapening)
- schimmelvorming te voorkomen
- een goede hechting van de gips aan de ondergrond te bekomen

Continue ventilatie is noodzakelijk zowel tijdens als na de werkzaamheden. Indien vereist gebruik maken van bouwdroger of ontvochter.

## MODELEERGIPSEN "PRESTIA"

Het assortiment modeleergipsen PRESTIA van Siniat is bijzonder uitgebreid. Het basismateriaal is natuurgips, ontgonnen uit het bekken van Parijs.

# 1. ASSORTIMENT



## PRESTIA 2500

Prestia 2500 is een fijn, zuiver betagips afkomstig uit de streek rond Parijs, speciaal ontwikkeld voor basisformules waarbij een maximale fijnheid niet noodzakelijk is. Prestia 2500 beantwoordt aan de norm gips en gipspleisters voor gebouwen EN 13279-1.

### Toepassingen

Basisgips voor mortel

Bindmiddel voor bouwchemie

Doe-het-zelf

## PRESTIA TRADITION

Prestia Tradition is een fijn gips met geleidelijke uitharding voor het vervaardigen van stucelementen en gietvormen. Het is ook geschikt voor het aanbrengen van stucelementen op de bouwplaats. Dit pleister op basis van een zeer zuiver gips heeft een uitstekende eindhardheid door het gehalte alfa-halfhydraat. Prestia Tradition beantwoordt aan de norm gips en gipspleisters voor gebouwen EN 13279-1.

### Toepassingen

Traditioneel stucwerk

Grote gietvormen

Plaatsing op bouwplaats





## PRESTIA CLASSIC

Prestia CLASSIC is een fijn, sneldrogend gips bedoeld voor de prefabricage van stucelementen en kleine afgietsels. Het wordt vervaardigd op basis van een zeer zuiver gips uit de streek rond Parijs. Prestia Classic beantwoordt aan de norm gips en gipspleisters voor gebouwen EN 13279-1.

### Toepassingen

Kleine afgietsels

## PRESTIA NORMAL PLUS

Prestia Normal Plus is een fijne gietgips met hoge oppervlaktehardheid en versterkte slijtvastheid. Het heeft een lange vloeibaarheidstijd en een snelle uitharding om de afgietsels makkelijk uit hun vorm te halen.

### Toepassingen

Gietvormen voor de sanitaire industrie en tafelporselein

Kalibreervormen (hol of bol) op roller-machine

Afgietsels van decoratieve voorwerpen





## PRESTIA NORMAL N°1

Prestia Normal N°1 is een fijne gietgips vervaardigd uit alpha-gips met grote puurheid en hoge hardheid. Prestia Normal N°1 beantwoordt aan de norm gips en gipspleisters voor gebouwen EN 13279-1.

### Toepassingen

Stucwerk

Decors (film, publiciteit)

Grote afgietsels

## PRESTIA SELECTA

Prestia Selecta is een uiterst wit beta-halfhydraat met zeer hoge fijnheid en speciaal geselecteerd, op basis van een zeer zuiver gips uit de streek rond Parijs. Prestia Selecta beantwoordt aan de norm gips en gipspleisters voor gebouwen EN 13279-1.

### Toepassingen

Productie van gipspleister

Hulpmiddel voor technische mortel

Doe-het-zelf





## PRESTIA CASTING

Prestia Casting is een fijne bèta-gips voor stucwerk en decoratieve afgietsels die een snelle binding vereisen. Pure gips uit het bekken van Parijs. Prestia Casting beantwoordt aan de norm gips en gipspleisters voor gebouwen EN 13279-1.

### Toepassingen

Decoratieve afgietsels

Stucwerk

Basismateriaal voor voegmiddelen en lijmen

## PRESTIA EXPRESSION

PRESTIA EXPRESSION is een gips met een sterke mengverhouding om een hoge mechanische weerstand te bereiken. De uithardings- en expansietijd zijn beperkt. Prestia Expression beantwoordt aan de norm gips en gipspleisters voor gebouwen EN 13279-1.

### Toepassingen

Kunstgietsels

Maquettes

Gietvormen (hoge oppervlaktehardheid)





## PRESTIA CREATION

Prestia Creation is een gips met een sterke mengverhouding om een hoge mechanische weerstand te bereiken. De uithardings- en expansietijd zijn beperkt. Het is perfect geschikt voor professionele toepassingen die een uitstekende reproductie van details en een hoge oppervlaktehardheid vereisen. Prestia Creation beantwoordt aan de norm gips en gipspleisters voor gebouwen EN 13279-1.

### Toepassingen

Decoratieve afgietsels

Bindmiddel voor bouwchemie

Stucversterking

## PRESTIA CERAM N°1

Prestia Ceram N°1 is een gips speciaal ontwikkeld voor tafelporselein. De bijzonder hoge slijtvastheid wordt bekomen door gebruik te maken van alfa-semihydraat en fijne korrels.

### Toepassingen

Gietmallen voor tafelporselein





## 2. VERWERKINGSRICHTLIJNEN

### VERWERKING

- Mechanisch mengen met een lage snelheid (300 tot 500 tpm) met schoon gereedschap.
- Het type van de schroef (afmeting, mengsnelheid, vorm) alsook de mengtijd, de zuiverheid van het water en de mengverhouding beïnvloeden de werking van de binding (vloeibaarheidsduur, werktijd, verwerkingstijd...), mechanische weerstand en de porositeit van het gehydrateerde gips.
- Het is raadzaam om indien mogelijk een mixer met open mengkorf te gebruiken om een pasta zonder luchtbellen te verkrijgen.
- Het gips moet in koude toestand worden verwerkt, bij voorkeur na een rusttijd van enkele dagen, om de reactiviteit ervan te stabiliseren en de giettijd niet te beïnvloeden.

### VERWERKINGSTIJDEN

Stap	Handeling	2500	TRADITION	CLASSIC	NORMAL PLUS	NORMAL N°1	SELECTA	CASTING	EXPRES-SION	CREATION	CERAM N°1
1	Strooien	1'	1'	1'	2'	1'	1'	1'	1'	1'	1'
2	Rusttijd	2'	1'	1'	1'	1'	1'	1'	1'	2'	1 à 2'
3	Mengen	2'	1 à 2'	2 à 3'	2 à 3'	1 à 2'	1 à 2'	1 à 2'	2 à 3'	2 à 4'	2 à 3'
4	Gieten	5 à 6'	10 à 15'	3 à 5'	6 à 7'	10 à 15'	5 à 10'	5 à 10'	6 à 8'	5 à 6'	3 à 4'
5	Uit vorm nemen	30 à 40'	45 à 60'	25 à 35'	40 à 50'	45 à 60'	30 à 40'	35 à 45'	25 à 35'	25 à 30'	20 à 30'

Verwerkingstijden uitgedrukt in minuten.

### HOUDBAARHEID

- Bewaar PRESTIA-producten op de originele pallets in krimpverpakking.
- Bewaar de individuele zakken zonder rechtstreeks contact met de vloer en bescherm ze tegen waterindringing.
- De maximale houdbaarheidsduur bedraagt 6 maanden na de op de zakken vermelde (productie-) datum.

# 3. TECHNISCHE GEGEVENS



	2500	TRADITION	CLASSIC	NORMAL PLUS
Gewicht van 1 liter poeder		0,65 kg	0,65 kg	
Gewicht van 1 liter droge gips		1,20 kg/l	1,15 kg/l	
Mengverhouding (poeder/water)	140 P / 100 W	150 P / 100 W	145 P / 100 W	150 P / 100 W
Uitzettingscoëfficiënt	0,07%	0,16%	0,10%	0,12%
Druksterkte	12 MPa	14 Mpa	13 Mpa	14 MPa
Korrelgrootte	0,50 % > 800 µm	0,20 % > 200 µm	0,20 % > 200 µm	0,10 % > 160 µm
Hardheid Shore (C/D)		C - 80	C - 70	



NORMAL N°1	SELECTA	CASTING	EXPRESSION	CREATION	CERAM N°1
0,65 kg	0,55 kg	0,55 kg	1 kg	0,80 kg	
1,15 kg/l	1 kg/l	1,13 kg/l	1,6 kg/l	1,40 kg/l	
140 P / 160 W	120 P / 100 W	130 P / 100 W	245 P / 100 W	200 P / 100 W	160 P / 100 W
0,10%	0,10%	0,10%	0,20%	0,15%	0,15%
14 MPa	9 MPa	11 MPa	36 MPa	25 MPa	16 MPa
0,20 % > 200 µm	0,10 % > 160 µm	0,80 % > 200 µm	0,20 % > 200 µm	0,20 % > 200 µm	0,1% > 160 µm
C - 70	C - 50	C - 65	D - 80	D - 70	

# GIPSBLOKKEN



---

# 1. TOEPASSING

Gipsblokken zijn een snelle, eenvoudige en dus budgetvriendelijke manier om niet-dragende binnenwanden en constructies (b.v. omkleeding bad, kolommen, haard, barmeubel, etc.) te realiseren bij nieuwbouw en renovatie, woningbouw en utiliteitsbouw.

## 2. EIGENSCHAPPEN EN VOORDELEN

### **Snel en eenvoudig:**

geen speciaal gereedschap vereist, 3 blokken per m<sup>2</sup>, eenvoudig inslijpen van leidingen en af te werken voor verdere behandeling door schilder of behanger.

### **Vochtregulerend:**

(zowel Standaard als 'Hydro'-versie): aangenaam binnenklimaat. De gipsblokken nemen overtollige waterdampen op en geven vocht af bij droge lucht.

### **Brandwerend:**

Siniat gipsblokken zijn 100% onbrandbaar (brandreactieklasse A1). De brandweerstand van

de wandopbouw ('Rf' of 'Ei') met blokken van 100mm breedte kan tot 180 minuten bedragen (vlamdichtheid en thermische isolatie).

### **Geluidsisolatie:**

index geluidsreductie tot 37 dB (blokken 100mm).

### **Stabiliteit:**

opbouw van wanden mogelijk tot 12 meter hoogte (gipsblokken van 100mm dikte) bij maximaal 25m<sup>2</sup> tussen verstevigingsbalken.

# 3. NORMERING

De gipsblokken van Siniat voldoen aan de EN 12859:2011, de kleeftgips is conform EN12860, de afwerkingsgips PF Liss aan EN 13963. De producten zijn CE-gemarkeerd en hebben een DoP (Declaration of Performance). Deze normen omschrijven de toepassingen, vereisten en testmethodes die gelden bij gipsblokken.

Op het vlak van lokale regelgeving wordt voor verwerking verwezen naar:

- België: Technische Voorlichting TV 233 'Lichte binnenwanden' van het WTCB (zie [www.wtcb.be](http://www.wtcb.be))
- Nederland: Bedrijfschap Afbouw BA-richtlijn 1.3 'Richtlijn voor verwerking van cellenbeton- en gipsblokken' (zie [www.tbafbouw.nl](http://www.tbafbouw.nl))

**i**

**Voor informatie over brandweerstand, akoestiek, stabiliteit en hoeveelheidsberekeningen: neem contact op met de Siniat Technische Service Desk:**

- **België: +32 (0)56 / 51 51 56 of [tsd@siniat.be](mailto:tsd@siniat.be)**
- **Nederland: +31 (0)596 64 93 33 of [tsd@siniat.nl](mailto:tsd@siniat.nl)**

## 4. ASSORTIMENT



### GIPSBLOK PF3 STANDAARD

Massieve gegoten bouwblok uit gips van hoge kwaliteit met tand en groef voor de bouw van niet-dragende binnenwanden en andere constructies (omkleding bad, omkleding kolommen, haard, barmeubel, etc.)

Kleur: wit

Afmetingen: 660mm breedte x 500mm hoogte ( $\pm 3$  stuks/m<sup>2</sup>)

Beschikbare diktes: 50, 70 en 100mm

Op aanvraag ook beschikbaar in lichtere versie (holle kanalen)

### GIPSBLOK PF3 HYDRO

Massieve gegoten blauwe bouwblok uit gips van hoge kwaliteit met tand en groef voor de bouw van niet-dragende binnenwanden waarbij extra maatregelen qua vocht vereist zijn.

Kleur: blauw

Afmetingen: 660mm breedte x 500mm hoogte ( $\pm 3$  stuks/m<sup>2</sup>)

Beschikbare 3 diktes: 50, 70 en 100mm.

Op aanvraag ook beschikbaar in lichtere versie (holle kanalen)





## KURKBAND

De kurkband PF3 is een strook vervaardigd uit kurk die een soepele laag vormt tussen de gipsblokken en de omliggende bouwonderdelen (muren, plafonds,...). De kurkband zorgt voor voor betere akoestische resultaten.

Beschikbare breedtes: 50, 70 en 100mm

Dikte: 10mm

Lengte: 1 meter



## KLEEFGIPS GIPSBLOKKEN PF3

Lijm op basis van gips voor montage van gipsblokken Siniat PF3 (standaard en hydro). De kleefgips leent zich ook tot het herstellen van kleine beschadigingen en het dichten van openingen.

Verwerking: manueel

Verpakking: poeder in zak van 25kg

Verbruik:  $\pm 1,4\text{kg/m}^2$

Verwerkingstijd:  $\pm 90$  min.

## GIPS PF LISS

Bouwpleister op basis van gips voor afwerking van wanden uit gipsblokken. Manueel te verwerken. Het eindresultaat geeft een witte kleur en fijne structuur, klaar voor eindafwerking door behanger of schilder.

Verwerking: manueel

Verpakking: poeder in zak van 25kg

Verwerkingstijd:  $\pm 90$  min.

Droogtijd:  $\pm 24$  uur

Verbruik:  $0,3$  à  $1\text{kg/m}^2$  (afhankelijk van effenheid oppervlak)



# 5. VERWERKINGSRICHTLIJNEN

## Opmerking

Voor een optimale verwerking van het totaalsysteem wordt ten sterkste aangeraden gebruik te maken van alles beschikbare Siniat onderdelen voor niet-dragende wanden uit gipsblokken: gipsblokken PF3, kleefgips PF3, kurkband en afwerkingsgips PF Liss.

## AANMAAK KLEEFGIPS VOOR GIPSBLOKKEN PF3

### Opmerkingen

- Siniat Kleefgips PF 3 is geschikt voor zowel Standaard als Hydro gipsblokken.
- Van zodra de kleefgips start met uitharden, geen water of poeder toevoegen en niet opnieuw mengen. De uithardingstijd is +/- 90 minuten, afhankelijk van klimatologische omstandigheden. Na uitharding verliest het mengsel de hechtende eigenschappen.



1 Strooi het poeder gelijkmatig in een emmer met zuiver water



2 Laat het poeder het water opnemen gedurende ± 2 minuten



3 Meng het poeder met water tot een homogene massa wordt bekomen

## VERLIJMING GIPSBLOKKEN PF 3

### Opmerking

- Gebruik voor de verwerking steeds *proper gereedschap* (mixer, emmer, pleistermes, plamuurmes) en *koud water* en maak de ruimte en gipsblokken *stofvrij*.
- Gebruik in keukens en toilet *Siniat PF 3 Hydro gipsblokken* als eerste (onderste) rij. Voor badkamers deze *Hydro-gipsblokken* gebruiken voor de *volledige wandopbouw*.
- Indien er kans bestaat op opstijgend vocht (kelders, gelijkvloerse verdiepingen), eerst een *waterkering* onder de gipsblokken *aanbrengen (folie)* en voor de *onderste laag gebruik maken van Hydro gipsblokken*

1  
Maak het grondoppervlak en de gipsblokken *stofvrij* voor een goede hechting van de kleefgips

3  
Gipsblokken kunnen rechtstreeks op de vloerplaat worden *aangebracht*. In geval van oneffenheden op het vloeroppervlak, bevestig eerst een *betonsokkel* op de vloerplaat en *nivelleer* die met een waterpas

5  
Breng de kleefgips PF 3 op *vertikale en horizontale zijden* van de gipsblokken en druk deze *stevig aan* met een maximale voeg van 2 à 3mm, waarbij de kleefgips uit de voegen loopt. Verwijder de *overtollige lijm* langs de voegen met een pleistermes of spaan.

2  
Breng de kleefgips PF 3 aan in een *dikke laag* en over de gehele breedte van de gipsblok aan langs de *onderzijde* en de *zijkant* waarbij de eerste blok dient *bevestigd* te worden

4  
Breng de eerste gipsblok aan en druk die *stevig* op de ondergrond en wand. *Nivelleer* horizontaal en vertikaal met een waterpas en breng eventueel correcties aan met *rubberen hamer*

6  
De tweede laag blokken meteen na de eerste rij *aanbrengen*, alvorens de lijm van eerste laag is *uitgehard*. De voegen van de tweede laag moeten *geschrinkt* worden *aangebracht* t.o.v. laag eronder. Alvorens de derde laag aan te brengen is een *volledige uitharding* van de lijm van de eerste twee lagen vereist.

## AFWERKEN AANSLUITINGEN WAND / PLAFOND



A

### AANSLUITING MET PLAFOND

Laat ± 1,5 à 2 cm ruimte tussen de bovenste rij gipsblokken en het plafond. Deze ruimte wordt opgevuld met kurkband en kleefgips of PUR-schuim. De overgang tussen plafond en wand uit gipsblokken wordt afgewerkt met een voegband (papier) en voegmiddel (Siniat FILLER B).



B

### AANSLUITING MET WAND

Verlijm de gipsblok met de bestaande wand en werk de naad (binnenhoeken) af met voegmiddel Siniat FILLER B en wapeningsband papier.

## AFWERKEN LEIDINGEN

### Aandachtspunten

- *Maak geen schuine sleuven, enkel vertikaal of horizontaal*
- *Geen sleuven boven of onder openingen (ramen, deuren)*
- *Maximale diepte van de sleuf = 20mm (gipsblokken van 50, 70mm) of 25mm (gipsblokken van 100mm)*
- *Sleuven niet aanbrengen d.m.v. beitel en hamer of elektrische breekhamer, deze veroorzaken trillingen die de stabiliteit van de opbouw kan verzwakken (barsten, scheuren). Enkel het gebruik van elektrische sleuvenzaag is toegestaan*

Maak de sleuf stofvrij

1

2

Breng kleefgips PF 3 aan in de voeg alvorens de leiding aan te brengen

Breng de leiding aan in de sleuf

3

4

Vul de sleuf verder op met kleefgips PF 3 tot deze volledig is gevuld en strijk daarna gelijk met een pleisterspaan of plamuurmes.

# EINDAFWERKING WANDEN UIT GIPSBLOKKEN

## PLEISTEREN VAN GIPSBLOKKEN

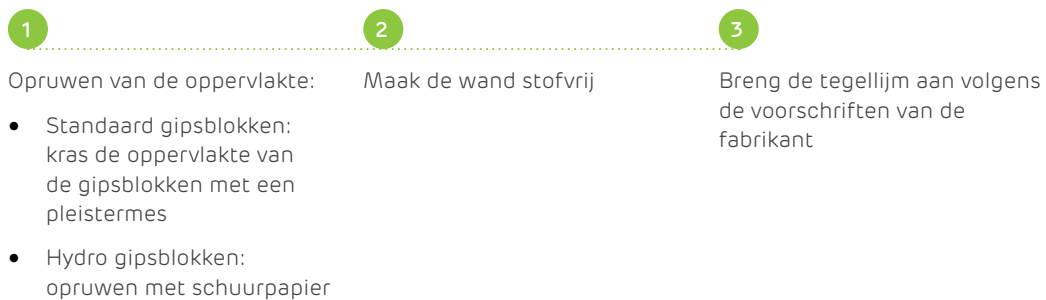
- *Maak voor de afwerking van buitenhoeken gebruik van een metalen hoekprofiel, voor de afwerking van binnenhoeken gebruik maken van wapeningsband uit papier.*



## BETEGELING VAN GIPSBLOKKEN

### Opmerking

- *Het is niet vereist de wanden opgetrokken uit gipsblokken eerst te voorzien van een pleisterlaag.*









# VC WOOD

wood | panels | concepts

Contact België  
Siniat NV  
Evolis 102  
8530 Harelbeke  
T +32 (0) 56 51 51 56  
F +32 (0) 56 51 51 70  
info@siniat.be

[www.siniat.be](http://www.siniat.be)

Contact Nederland  
Siniat BV  
Postbus 45  
9930 AA Delfzijl  
T +31 (0) 596 64 93 00  
F +31 (0) 596 61 71 88  
info@siniat.nl

[www.siniat.nl](http://www.siniat.nl)

Siniat produceert gipsplaten, vezelcementplaten en accessoires voor de complete afwerking van wanden en plafonds en levert een belangrijke bijdrage aan het comfort en een gezond binnenklimaat. De totaalsystemen staan garant voor een technisch, esthetisch, ecologisch en economisch resultaat dat beantwoordt aan de strengste Europese normen voor stabiliteit, brand, akoestiek en thermische isolatie. Siniat verleent technisch advies aan professionals en is onderdeel van de Etex Group.

Februari 2016  
V1 - 03/2016

Hoewel deze brochure met de grootst mogelijke nauwkeurigheid is samengesteld, aanvaardt Siniat geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele schade die voortkomt uit fouten, van welke aard dan ook, die in deze brochure zouden kunnen voorkomen.

